



موفقیت فولاد خراسان در نصب و راه اندازی فولادپر (لدکار) دوم در فولادسازی شماره ۲



تجدید و تمدید موفقیت آمیز گواهینامه های سیستم های مدیریتی یکپارچه فولاد خراسان



ظرفیت ذخیره سازی کنسانتره فولاد خراسان افزایش یافت



به همت کادر فنی و پیمانکاران داخلی شرکت انجام شد: اصلاح سازه ریلی فولاد خراسان با هدف کاهش استهلاك خطوط و بهبود فرایند توزین

بهار تعمیرات در تابستان بی برق

اصلاح کامل یک سازه کلیدی فولاد خراسان برای نخستین بار از زمان راه اندازی

می شود، گفت: یکی از این اقدامات اصلاح سازه ای، مقاوم سازی به روش (ژاکت بتنی، کاشت میلگرد و تزریق ناودانی، نبشی، زنجیر و دیگر اتصالات فلزی است که به این مقدار حدود ۷ تن قطعات پیش ساخته از جرم نسوز بعنوان سپر حرارتی سقف پلانچر اضافه شده و حدود ۳۰ متر مکعب بتن مسلح با تناژ نزدیک به ۷۵ تن اجرا شد و به این ترتیب سازه اجرا شده در کوره E.A.F واحد فولادسازی شماره ۱ با وزنی حدود ۱۱۰ تن بارگذاری خواهد شد.

عباس محروقی با اشاره به این که اصلاح کامل سطح پلانچر کوره شماره ۱، برای نخستین بار از ابتدای راه اندازی واحد فولادسازی انجام

می شود، گفت: یکی از این اقدامات اصلاح سازه ای، مقاوم سازی به روش (ژاکت بتنی، کاشت میلگرد و تزریق ناودانی، نبشی، زنجیر و دیگر اتصالات فلزی است که به این مقدار حدود ۷ تن قطعات پیش ساخته از جرم نسوز بعنوان سپر حرارتی سقف پلانچر اضافه شده و حدود ۳۰ متر مکعب بتن مسلح با تناژ نزدیک به ۷۵ تن اجرا شد و به این ترتیب سازه اجرا شده در کوره E.A.F واحد فولادسازی شماره ۱ با وزنی حدود ۱۱۰ تن بارگذاری خواهد شد.

عباس محروقی با اشاره به این که اصلاح کامل سطح پلانچر کوره شماره ۱، برای نخستین بار از ابتدای راه اندازی واحد فولادسازی انجام



سرباره با حرارت بالای ۶۰۰ درجه سانتیگراد و نداشتن یک سپر حرارتی مناسب برای محافظت از سازه بتنی و ساختار فلزی سطح پلانچر موجب قوس برداشتن بال و جان سازه فلزی، گسیختگی درز ها و وصله ها می شود و از طرفی تیخیر آب موجود در بتن باعث گسیختگی و تخریب زود هنگام سطوح بتنی خواهد شد.

فرشید فضیلتی افزود: اجرائی اصلاحات اساسی در سازه های کارگاه در فرصت ایجاد شده، باعث کاهش توقفات اضطراری در آینده، بهبود عملکرد و عمر تجهیزات و نیز حفظ ایمنی و سلامت همکاران می شود. سرپرست تعمیرات ساختمان و ماشین

فولادمردان خراسان، تهدید قطعی برق را در تابستان امسال به فرصتی برای انجام تعمیرات اساسی بدل کردند، به طوری برخی مرمت های صورت گرفته در تجهیزات و سازه های این مجتمع صنعتی پس از دو دهه از راه اندازی برای نخستین بار اجرائی شود.

انجام تعمیرات اساسی بر روی سقف سازه کامپوزیت پلانچر کوره قوس الکتریکی در واحد فولادسازی شماره ۱، از جمله اقداماتی است که افزایش ۱۰۰ درصدی عمر این تجهیز را در پی خواهد داشت.

معاون بهره برداری فولاد خراسان با اعلام این خبر گفت: تشعشع و گرمای زیاد مواد مذاب در زیر کوره و کانال

تجدید و تمدید موفقیت آمیز گواهینامه های سیستم های مدیریتی یکپارچه فولاد خراسان

و «مدیریت سنجش رضایت مشتریان» (ISO ۱۰۰۰۴) در شرکت استقرار یافته و هر سال در چارچوب ممیزی های مراقبتی، انطباق فرایندها و عملکرد مجموعه با استانداردهای یادشده توسط شرکت بین المللی SGS مورد ممیزی قرار می گیرد. شایان ذکر است در این دوره سه روزه ی ممیزی، گواهینامه دو نظام مدیریتی ایزو ۱۰۰۰۲ و ۱۰۰۰۴ تجدید شد و سایر نظام ها مورد ممیزی مراقبتی قرار گرفتند.

گردد. سپس در سال ۱۳۸۳ با استقرار استانداردهای مدیریتی «زیست محیطی» (ISO ۱۴۰۰۱) و «ایمنی بهداشت شغلی» (ISO ۴۵۰۰۱) در قالب سیستم مدیریت یکپارچه (IMS) موفق به دریافت گواهینامه های استانداردهای مذکور شد. در سال های گذشته، سایر استانداردهای مدیریتی شامل: «مدیریت آموزش» (ISO ۱۰۰۱۵) «مدیریت انرژی» (ISO ۵۰۰۰۱) و «مدیریت رسیدگی به شکایات مشتریان» (ISO ۱۰۰۰۲) به

با ارائه گزارش -های (For Business) مبسوط از فرایند ممیزی، در این نشست حضور یافتند. معاون برنامه ریزی و فناوری شرکت، از تأیید گواهینامه های کلیه سیستم های مدیریتی فولاد خراسان (بر اساس ۷ استاندارد مدیریتی) خبر داد. گفتنی است شرکت مجتمع فولاد خراسان برای اولین بار در سال ۱۳۸۲ نسبت به استقرار استاندارد مدیریت کیفیت «ISO ۹۰۰۱» اقدام کرد و موفق به دریافت گواهینامه مذکور

صورت گرفت. به گزارش روابط عمومی، نشست پایانی این دوره از ممیزی، ساعت ۱۴ روز دوشنبه (۲۲ شهریور) با حضور معاونان «منابع انسانی و امور اجتماعی» و «طرح و توسعه»، به صورت حضوری در محل دفتر قائم مقام شرکت انجام شد و معاون بازاریابی و فروش فولاد خراسان نیز به صورت مجازی در این نشست حاضر شد. مدیران و روسای شرکت با رعایت کامل پروتکل های بهداشتی و با استفاده از بستر مجازی (Skype)

ممیزین این شرکت، در طی سه روز، ممیزی یکپارچه نظام های مدیریتی شرکت را به پایان رساندند. دکتر حسینیان، سرممیزی سیستم مدیریت انرژی و سایر سیستم های مدیریتی شرکت را بر عهده داشت و آقایان مهندس عبادی، تقوی، عضدی و خانم علوی اعضای تیم ممیزی سایر سیستم های مدیریتی بودند. شفیعیان افزود: ممیزی های انجام شده برای تمام سیستم ها به صورت یکپارچه و در قالب ۱۶ نفر-روز نشست

ممیزی خارجی هفت نظام مدیریتی در فولاد خراسان با موفقیت انجام شد و انطباق فرایندهای مورد بررسی با استانداردها تایید شد. ممیزی شخص ثالث مجتمع فولاد خراسان که از ۲۰ شهریور ماه آغاز شده بود، ۲۲ شهریور ماه ۱۴۰۰ با برگزاری نشست اختتامیه به صورت ویدئو کنفرانس به پایان رسید. به گفته معاون برنامه ریزی و فناوری مجتمع فولاد خراسان، تیم ممیزی شرکت SGS شامل سرممیزی و ۴ نفر از

هدیه ۷ میلیارد ریالی مجتمع فولاد خراسان برای تسریع واکسیناسیون و تجهیز حوزه آموزش علوم پزشکی نیشابور



ظهور امروز دوشنبه ۲۹ شهریور ماه ۱۴۰۰، در مراسمی با حضور معاون استاندار و فرماندار ویژه نیشابور، رییس علوم پزشکی و جمعی از مدیران شهرستان، نخستین قسمت تجهیزات اتوماسیون اهدایی از سوی مجتمع فولاد خراسان به ارزش بیش از ۵/۳ میلیارد ریال توسط دکتر غفوری مدیر عامل این مجتمع صنعتی به دانشکده علوم پزشکی نیشابور تحویل شد.

علیرضا قاسمی، معاون استاندار و فرماندار ویژه نیشابور در این مراسم با قدر دانی از همدلی همه دستگاه‌های شهرستان در مدیریت بحران کرونا، به ویژه مساعدت‌های موثر و به موقع مدیر عامل مجتمع فولاد خراسان گفت: نیاز امروز نیشابور با وجود مجموعه ارزشمندی مانند فولاد خراسان، ورود به حوزه‌های زیرساختی است که خوشبختانه هیات مدیره و مدیر عامل این شرکت موافقت کرده‌اند در پروژه عظیم و کم نظیر ایجاد تأسیسات تصفیه فاضلاب نیشابور سرمایه گذاری نمایند. پروژه ای که به گفته قاسمی، اتفافی کم نظیر در حفاظت از سرمایه‌های زیست محیطی به ویژه منابع آب شهرستان خواهد بود. دکتر عظیمی نژاد، رییس علوم پزشکی نیشابور هم در آیین اهدای ۲۰ دستگاه کامپیوتر و لپ‌تاپ مجتمع فولاد خراسان، با قدر دانی از این که دکتر غفوری برای اهدای پارت دوم نیز قول مساعدت داده اند، تصریح کرد: این تجهیزات علاوه بر ارزش آموزشی و پژوهشی، با توجه به افزایش خطوط واکسیناسیون نیشابور، کمک به موقعی برای تسریع روند واکسیناسیون با تجهیز این خطوط خواهد بود.

عظیمی نژاد از مساعدت و همدلی های فرماندار شهرستان و نیز گشاده دستی و نیک اندیشی هیات مدیره و مدیر عامل مجتمع فولاد خراسان و کمک های ارزشمند و همیشگی این شرکت به کادر درمان شهر از ابتدای شیوع پاندمی کرونا قدر دانی کرد.

مدیر عامل مجتمع فولاد خراسان در سخنان خود در آیین اهدای این تجهیزات در بیمارستان حکیم نیشابور گفت: ما به حکم وظیفه و مسئولیت اجتماعی مان به عنوان یک شهروند حقوقی این شهر، کمک به کادر فداکار درمان و مساعدت در رفع نیازهای درمانی مردم شهرستان را بخشی از رسالت کاری مان تلقی کرده ایم.

دکتر غفوری ضمن اعلام اهدا اکسیژن مورد نیاز شهرستانهای استان بر آمادگی مجتمع فولاد خراسان برای تأمین دستگاه اکسیژن ساز بیمارستان حکیم یا تجهیز مشابه آن در صورت وجود نیاز اولویت دار و فوری تر برای مقابله با بیماری تأکید کرد.

«طنین فولاد»

نشریه داخلی شرکت مجتمع فولاد خراسان

صاحب امتیاز و مدیر مسئول: روابط عمومی مجتمع فولاد خراسان
 ویراستاری و امور فنی: احسان اسحاقی
 سرویس عکس: محمد سکاکی
 امور تحریریه: زهرا گبری
 شمارگان: ۱۰۰۰ نسخه
 شماره تماس: ۶۵ و ۳۲۳۵ ۴۵ ۴۲ ۵۱
 آدرس کارخانه: نیشابور، کیلومتر ۱۵ جاده نیشابور به شهر فیروزه

ظرفیت ذخیره سازی کنسانتره فولاد خراسان افزایش یافت

غلطک زنی در مساحت حدود ۲ هکتار و ظرف مدت یک هفته انجام شد، افزود: ظرفیت انبار کنسانتره فولاد خراسان از ۷۵۰/۰۰۰ تن فعلی به ۱ میلیون تن افزایش یافت.

شریفی منش یکی از مزایای اجرای این پروژه را تسهیل و تسریع در فرایند دیو و مخلوط سازی محموله های ورودی کنسانتره مورد نیاز خطوط تولید دانست.

شرکت فولاد خراسان از جمله بزرگترین واحدهای فعال در صنعت فولاد کشور محسوب می‌شود که توانسته است در شرایط کنونی، موجودی مناسبی از مواد اولیه مورد نیاز را در انبارهای خود فراهم آورد.



داد تا بدون توقف فرایند عملیاتی و با حداکثر بهره‌وری در مسیر تولید گام بردارند. رئیس تولیدکننده سازی فولاد خراسان نیز با بیان این که این افزایش ظرفیت به وسیله ماشین آلات سنگین با حجم خاکبرداری ۳۰۰ مترمکعب، تسطیح و

ظرفیت انبار رولاز کنسانتره در واحد گندله سازی فولاد خراسان ۳۰ درصد افزایش یافت.

به گفته مدیرگندله سازی «مجتمع فولاد خراسان»، با توجه به عملکرد خوب شرکت از ابتدای سال جاری در زمینه خرید کنسانتره و افزایش خرید این ماده اولیه استراتژیک، افزایش ظرفیت انبارهای کنسانتره در دستور کار قرار گرفته و عملیاتی شد.

فیروزی نسب با بیان این که انبارهای ذخیره مواد اولیه برای خطوط تولید یک زیرساخت حیاتی به شمار می رود، گفت: با تلاش بی وقفه بخش پیمانکاری شرکت، فرآیند تسریع‌شده، تسطیح و آماده سازی انبار جدید در

موفقیت فولاد خراسان در نصب و راه اندازی فولادبر (لدکار) دوم در فولادسازی شماره ۲

گرفت. برای اجرای این سازه جمعاً ۲۵۰ متر مکعب خاکبرداری، ۱۸۰ متر قالب بندی، بیش از ۲۷ تن آرماتوربندی و ۱۱۵ متر مکعب بتن ریزی به همراه عملیات کاشت بولت، نصب باکس های استوپر، ریل و... انجام شده و با صرف حدود ۵۰۰۰ نفر ساعت نیروی انسانی، با رعایت کلیه اصول اجرایی و فنی مربوطه، ساخته و تحویل گردید.

گفتنی است در اجرای این پروژه از طرح تا اجرا، واحدهای تولید ذوب، ساختمان، دفاتر فنی فولادسازی و خدمات فنی، کارگاه تعمیرات فولادسازی، تعمیرگاه مرکزی، طرح و توسعه، نت برق و مکانیک فولادسازی، اتوماسیون، نسوز، ایمنی و خرید مشارکت جدی داشتند و پروژه ای ماندگار و قابل توجه راه به ثمر رساندند.

سقفی حمل ذوب و ناحیه ریخته گری است، هماهنگی های اجرایی هم زمان با رعایت الزامات ایمنی مربوطه بسیار مهم بود.

سرپرست ساختمان ها و ماشین آلات در مورد ویژگی هایی بخش سازه بتونی این پروژه، طراحی و اجرای آن را یکی از مهترین و خاص ترین سازه های اجرا شده در شرکت دانست و افزود: این سازه باید بارهای دینامیکی و استاتیکی تا ۵۰۰ تن را تحمل نماید، ضمن این که مقاومت به حرارت و قابلیت تحمل بارهای جانبی در شرایط اضطراری را بدون آسیب به سازه های مجاور داشته باشد. به گفته محروقی تأسیسات و تعارضات موجود در زیر و اطراف سازه به همراه اصلاحات مورد نظر واحد تولید نیز در فرآیند طراحی و اجرا مورد توجه قرار

محدوده کوره پاتیلی را برعهده دارد: گفت: پیش از اجرای پروژه، این فرآیند با یک دستگاه فولادبر با مشکلات زیادی در حال انجام بوده است.

دلیل افزایش زمان در دسترس برای آماده سازی ذوب ها، کاهش زمان توقف های پاتیل، کاهش آسیب به پاتیل ها و نسوز آنها، پایداری روند ریخته گری با تعداد ذوب بالا در هر سکوتنس، کمک به کاهش اتلاف انرژی را از جمله مزایای اجرای این پروژه برشمرد.

شاگری، رئیس واحد خدمات مرکزی فولاد خراسان نیز با اشاره به پیچیدگی های اجرایی سازه بتونی این پروژه، اجرای هم زمان با تولید این پروژه را

از ویژگی های اجرایی آن دانست و افزود: با توجه به این که محل اجرای پروژه کاملاً در مسیر عبور جرثقیل های

عملیات نصب و راه اندازی لدکار (فولادبر) دوم واحد LF فولادسازی ۲ در فولاد خراسان با موفقیت تست و راه اندازی گردید.

مدیر واحد فولاد سازی «مجتمع فولاد خراسان» با اعلام این خبر گفت: این پروژه مهم فولادسازی شامل عملیات توسعه سازه بتونی کانال LF، ساخت لدکار دوم، انجام تغییرات برقی-مکانیکی و اتوماسیونی مربوط به آن و تست و راه اندازی این تجهیز بود.

به گفته راستگو، تمامی مراحل با دقت و هماهنگی کامل گروه های کاری مربوطه انجام و با موفقیت تست و راه اندازی گردید.

رئیس تولید واحد ذوب مجتمع فولاد خراسان با بیان این که فولادبر وظیفه جابجایی پاتیل های فولاد در

به همت کادر فنی و پیمانکاران داخلی شرکت انجام شد:

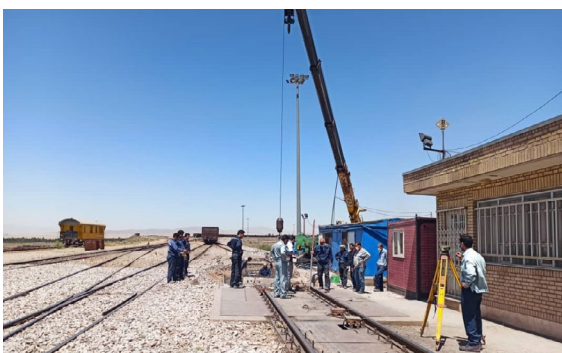
اصلاح سازه ریلی فولاد خراسان با هدف کاهش استهلاک خطوط و بهبود فرایند توزین

از مراحل اصلی این تعمیر بود که با عملیات بتن ریزی و سپس نصب ریل بر روی سازه و تنظیمات نهایی انجام شد.

رضا قربانی مدیر پشتیبانی فنی، انرژی و سیالات با بیان این که عملیات تست و راه اندازی مجدد با موفقیت و در دوره زمانی مشخص شده بدون تاخیر انجام گرفت، افزود: از تمام همکارانی که در انجام این پروژه همکاری نمودند از جمله مدیر و همکاران واحد حراست و مدیر دفتر فنی و برنامه ریزی، همکاران واحد خدمات فنی و پشتیبانی، مدیریت و همکاران واحد اتوماسیون، پیمانکار نگهداری و تعمیرات خطوط راه آهن، واحدهای توزین، نقشه برداری و... بایستی تشکر و قدر دانی نمایم.

استفاده از حمل و نقل ریلی می‌تواند با کاهش هزینه های عملیاتی، سودآوری و توان صادراتی شرکت های فولادی را افزایش دهد.

گفتنی است نزدیک بودن به مراکز عرضه سنگ آهن از جمله سنگان خواف و اتصال به خطوط ریلی از مزیت های فولاد خراسان به بازارهای تهیه مواد اولیه می باشد و از سوی دیگر دوری به بنادر ارسال کالا از طریق خطوط دریایی به بازارهای هدف نیاز فولاد خراسان را به حمل و نقل ریلی را دو چندان نموده است.



برنامه ریزی جهت انجام تعمیرات در زمان کمترین ترافیک واگن ها انجام شود. این در حالی بود که از طریق خطوط ریلی در سال ۹۹ تعداد ۱۱۵۸۵ واگن در حدود ۷۵۰ هزار تن مواد اولیه به فولاد خراسان وارد و در قالب ۲۰۱۲ واگن در حدود ۱۳۰ هزار تن محصولات از فولاد خراسان از طریق ریلی حمل شده بود.

محروقی سرپرست واحد تعمیرات ساختمان و ماشین آلات مجتمع نیز درباره پروژه اصلاح خط ریلی شرکت، گفت: جمع آوری ریل های نصب شده بر روی سازه بتنی، تخریب سازه بتنی، حفره ۵ حلقه چاه به منظور اجرای شمع اصطکاکی و همچنین آرماتور بندی و نصب شاخک فلزی روی تراورس بتنی جهت ثابت شدن تراورس داخل بتن،

در حالی که موضوع حمل و نقل همواره یکی از چالش های مهم صنعت فولاد کشور است که بخش قابل توجهی از هزینه های تولید محصولات فولادی را به خود اختصاص داده شرکت «مجتمع فولاد خراسان» به عنوان بزرگترین قطب تولید فولاد شرق کشور، با بهره گیری بیش از ۲۷ کیلومتر خط آهن اختصاصی و به کارگیری زیرساخت های مناسب برای تخلیه و بارگیری مکانیزه ریلی، از ظرفیت های خوبی در زمینه حمل و نقل ریلی مواد اولیه و محصولات برخوردار است.

پروژه اصلاح مسیر ریلی مجتمع و رفع کاستی های ایجاد شده در فرایند باسکول واگن ها، توسط کارکنان فنی و پیمانکاران داخلی فولاد خراسان، با موفقیت اجرایش.

سرپرست حمل نقل ریلی شرکت در تشریح این خبر افزود: فولاد خراسان با بهره مندی از ۲۷ کیلومتر خط ریلی اختصاصی و ۲ دیزل منوری، از امکان تخلیه مکانیزه مواد اولیه (کنسانتره و گندله) از طریق واگن برگردان و دو سکوی تخلیه برخوردار است. در سال گذشته، قریب به یک میلیون تن مواد اولیه و یا محصولات شرکت به واسطه بیش از ۱۳ هزار واگن، از این طریق ترابری شده است.