



**Компания
Фулад Хорасан**



Горизонты нашей компании 2026

Один из крупнейших
интегрированных
металлургических компаний в
странах и регионах с
возможностью производить:
5 мил. Тонн концентратов,
5 мил. Тонн Пеллетов,
3.5 мил. Тонн ДРИ,
3.5 тонн,
нерафинированная сталь,
1.3 мил. Тонн продукты по
Прокатке

Командировка

Производство специальных секций сортового проката (structural steel) Использование инновационных технологий, расширения прав и возможностей человеческого капитала и соблюдение экологических требований, с тем чтобы создать дополнительную ценность для заинтересованных сторон и экономического и промышленного развития региона и страны.



Фулад Хорасан в одном взгляде

В соответствии с экономической политикой Исламской Республики на промышленной независимости и самодостаточности в области стратегических культур, в качестве самого большого металлического производителя находится на востоке Страны на расстоянии 15 км севера, и на западе Нейшабур и площадью



1400 га и приобретает примерно 40 тысяч тонн машин и оборудования.



2 миллиона тонн ожидается Производственная мощность Комплекса ежегодно. Теперь два прямых единицы сокращения каждая с мощностью 800 тысяч тонн в год. Единицы измерения находятся в эксплуатации с номинальной мощностью 630 тысяч тонн в год стали и легких секций прокатного

стана с мощностью 550 тысяч тонн в год, Закончено также стальные блоки мощностью 720 тысяч тонн в год (2), а также гранулирование завод мощностью 2,5 тонн и мощностью 2,5 миллиона тонн концентрата в Санган города Хафа. Фулад Хорасан с точки зрения воздействия на местную и национальную экономику в последние годы стал самый лучший



производитель среди ста иранских компаний. Фулад Хорасан Компания состоит из 17 различных единиц, четыре единицы прямого восстановления, плавки, разливки и прокатки в качестве основных единиц и других подразделений являются периферийными и поддержкой.

Станция Фулад Хорасан и сети

Хорасан фулад принимали меры строить 18 км сети на оси Мешхед-Тегеран. Теперь компания обеспечивает таким образом нужное Пеллетирование до того, чтобы настроиться окомкования окатышей.



блок возврата вагона

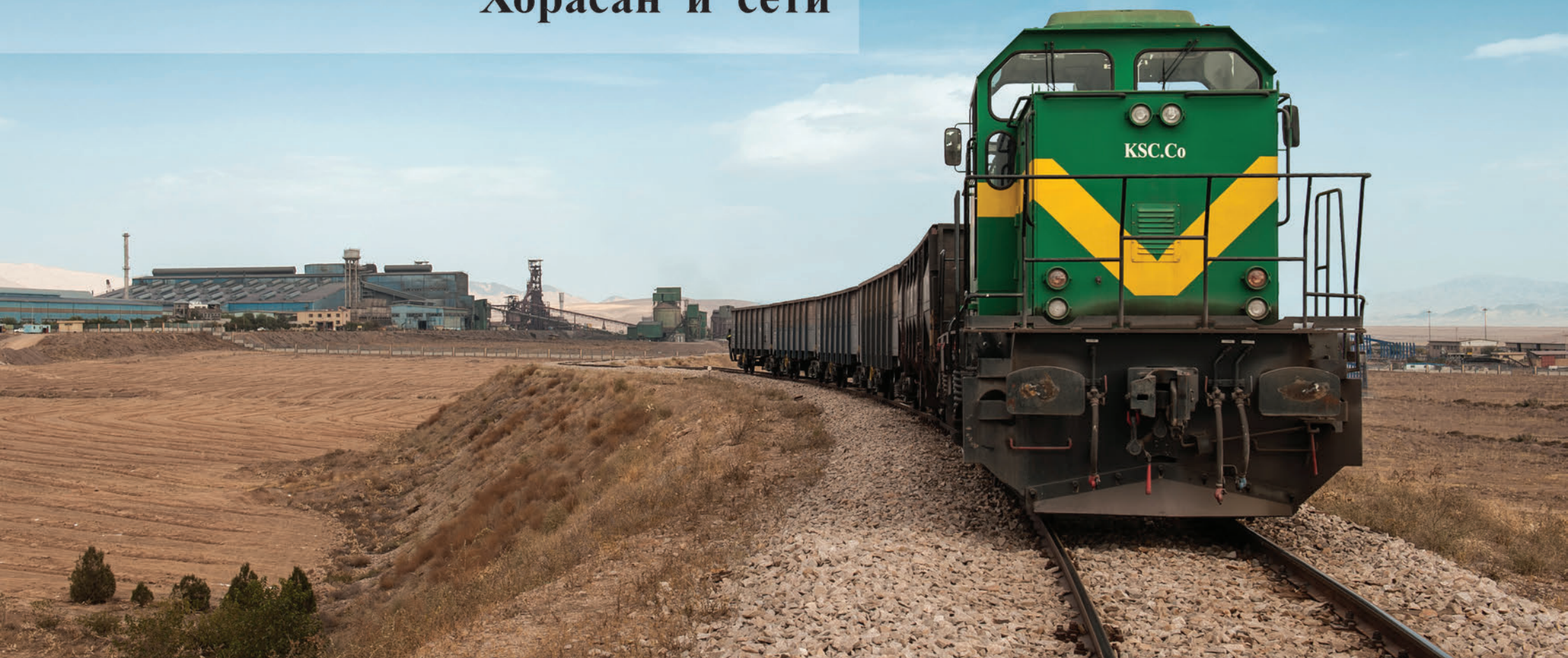
Железрудных окатышей на железнодорожной станции в вагонах вводится на единицу возврата вагона, чтобы запечатать блок с мощностью 900 тонн в час (18 вагонов в час) а после выписки переведен с помощью конвейера в области накопления и вывода.



блок накопления и вывода

Отправленные окатыши обеспечиваются в единице возврата вагона с машиной перевозятся с мощностью 800 тонн в час наклонения и 550 тонн вывода в час.

Станция Фулад Хорасан и сети





блок прямого восстановления (номер 1 и 2)

Отправленная Окатыша из складов после входа в печи прямого восстановления По Мидрекс и в темпратуре 760 с, Потеряли кислорода и железа в непосредственной близости от восстановительного газа, в нижней части печи лентой силоса с мощностью 7000 тонн передано. Примечательно природного газа в блоке реформинга при температуре 1100 ° С и 468 после прохождения через заполненные катализатором труб сломаны и переданы регенеративный газ.

Блок холодного брикетирования

Мелкозернистая губчатого железа производится в установках прямого восстановления путем добавления компактных и портативных устройств для зарядки за единицу продукции стали





Блок скраба

Единицами лома под воздействием силы тяжести (тяжелые и легкие), а также включения распределены по степени класса, назначенного удерживается на месте. А потом третьими устройствами, перевозящими отходы грейферный кран должны быть приняты и отправлены для плавильных операций.

Блок перевозки сырья

Блок был создан для подготовки и хранения пищевых добавок и алюминиевого завода в связи с оборудуются механическими инструментами и транспортеров, погрузочно-разгрузочное надстройка печи делается очень быстро и точно. И весь процесс осуществляется автоматически.



A large, rusted metal scrap bucket is shown, filled with various types of scrap metal. The bucket is made of thick, weathered metal plates and has a circular opening at the top. It is overflowing with scrap metal, including pipes, rods, and other industrial waste. A teal banner with the text "Блок скраба" is overlaid on the image.

Блок скраба

блок плавления

Губка железа хранится в бункерах для хранения с помощью конвейера и транспортируется автотранспортом, металлолома, с помощью электрического тока (силовой трансформатор 120 MVA) в 110-тонной электродуговой печи для плавления очереди.

В этом разделе, добавлены добавки, обработанные, чтобы найти свойства. Это блок имеет возможность использовать железный лом и губчатого железа в качестве сырья. Его производственная мощность составляет 650 тонн жидкой стали.

Термические факторы и характеристики расплавленной стали в электродуговой печи печь-ковш устанавливается после перехода А затем расплавленный котел котел на машине кружили мостовых кранов для перемещения и быть готовым Литьё





непрерывное литье

Готовый для литья расплавленной стали с использованием машины непрерывного литья заготовки Благодаря литой стали 6 стандарт с секциями 130 * 130, 150 * 150 и 180 * 180 мм и различной длины с откидным верхом.

Годовая производственная мощность 630 тысяч тонн стального слитка
Теперь, когда этот блок с мощностью 700 тысяч тонн в год производится.



блок мельницы

Производство блок литья слитка после зарядки разогретую духовку и достичь нужной температуры С прохождением 20 роликов, которые установлены вертикально, так и горизонтально, и преобразуются в одном направлении, как стальной продукции. Одним из главных особенностей данного аппарата с использованием самых передовых технологий и быстрый темп изменения в кратчайшие сроки является уровень продукта. Это устройство имеет линию охлаждения, охлаждения кровать, гладкая линия, упаковка, подсчет и взвешивание.

Годовой производственной мощностью 550 тысяч тонн легких конструкционных профилей включает в себя множество простых и ребристой арматурной стали, углы, каналы, ремни, 4 и 6 боковой После тестирования, отбора проб и контроля качества в стандартной комплектации упаковываются и маркируются. Примечательно Теперь этот блок с мощностью 640 тысяч тонн в год для производства.



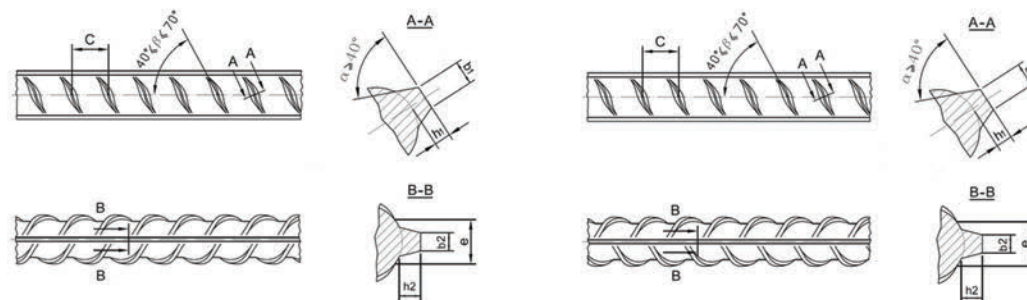


стандарт и различие товаров

Бары, производимые Национальный стандарт Ирана No. 3132 подразделяются на три группы: простые (S 240) и ребристой спиралью (рифленые 340) и ребристые саржа (рифленые 400).

Комплекс Фулад Хорасан может производит Поликлиновой рычагах арматуры с использованием термальной операционной Quench-Temperг процедуры для улучшения механических свойств

Качество Хорасан сталь Продукт является одним из конкурентных преимуществ страны на рынке длинномерной продукции в средствах массовой информации и организаций товарная биржа была одобрена экспертами.



продуктов

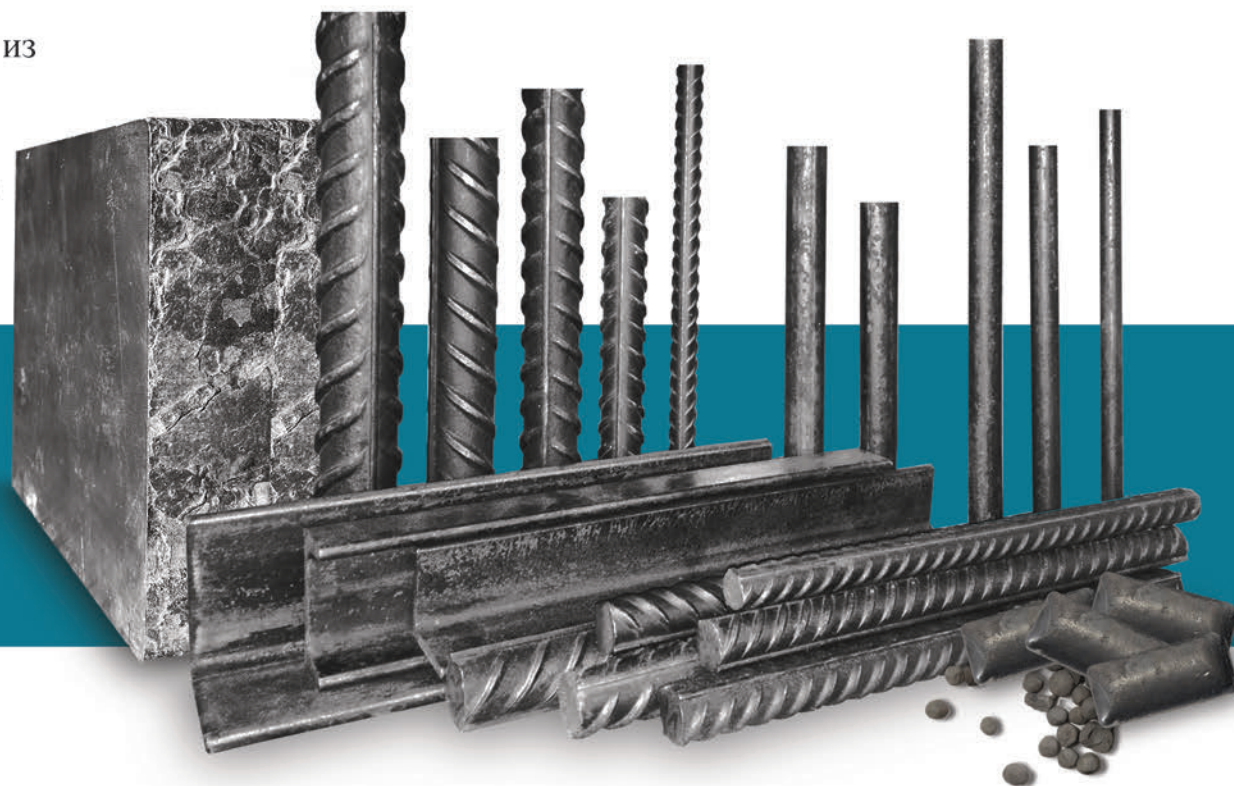


таблица характеристик продуктов

Bend test	
Mandrel diameter	Nominal diameter
3 d	≤ 16
6 d	$16 < d \leq 32$
7 d	$32 < d \leq 50$
Bending angle 160°-180°	

Tensile test				
Min of Elongation (A5)	Min of Tensile Strength N/mm ²	Min of Yield Strength N/mm ²	Characteristic	Classification
25	360	240	240	Plain Bar
18	500	340	340	Screw-Thread Ribbed Bar
16	600	400	400	Ribbed Bar

Chemical composition based on cast analysis-Maximum values of mass fractions, in percentage							
Max 'C' equivalent	'S'	'P'	'Mn'	'Si'	'C'	Characteristic	Classification
-	0.050	0.050	0.75	0.55	0.22	240	Plain Bar
0.050	0.045	0.045	1.30	0.60	0.32	340	Screw-Thread Ribbed Bar
-	0.045	0.045	1.60	0.60	0.37	400	Ribbed Bar

Chemical Composition based on product analysis-Permissible deviation of the product analysis in percentage by mass				
Permissible deviation in product analysis from the specified limits of the cast analysis		Specified maximum value in cast analysis		Chemical Elements
+ 0.02		≤ 0.25		'C'
+ 0.03		> 0.25		
+ 0.05		≤ 0.60		'Si'
+ 0.06		≤ 1.65		'Mn'
+ 0.08		> 1.65		
+ 0.005		≤ 0.050		'P'
+ 0.005		≤ 0.050		'S'

Table of size and weight for Screw-thread Steel Bars based on National Standard NO.3132									
Weight for One meter (kg/m)		Rib spacing (mm)			Max height of Rib's longitudinal (mm)	Transverse Rib height (mm)		Nominal cross-section area	Nominal diameter
Tolerance %	Nominal	Max	Min	Nominal		Min of Rib's height from 1/4 of middle	Min of Rib's height in the middle	(mm) ²	(mm)
±6	0.616	7.5	5.5	6.5	1.5	0.45	0.65	78.5	10
	0.888	8.3	6.1	7.2	1.8	0.54	0.78	113	12
±5	1.21	9.7	7.1	8.4	2.1	0.63	0.91	154	14
	1.58	11.0	8.2	9.6	2.4	0.72	1.04	201	16
	2.00	12.4	9.2	10.8	2.7	0.81	1.17	254	18
	2.47	13.8	10.2	12.0	3.0	0.90	1.30	314	20
	2.98	15.2	11.2	13.2	3.3	0.99	1.43	380	22
±4	3.85	17.3	12.8	15.0	3.75	1.13	1.63	491	25
	4.83	19.3	14.3	16.8	4.2	1.26	1.82	616	28
	6.31	22.0	16.2	19.2	4.8	1.44	2.08	804	32

DRI	
Avg MD ≥ 92	Avg C ≥ 1.8

Briquette				
Special weight	Approximate dimensions			
3.7 gr/cm ³	Volume 20 cm ³	Thickness 26 mm	Width 34 mm	Length 43 mm

Billet						
Greade				with Section		
SSP	St 50	St 44	St 37	180×180 mm	150×150 mm	130×130 mm
OR Based on Customer orders						

Nominal diameter of plan Bars		
Diameter changes	Tolerance	Nominal diameter mm
Ovality must be within the 70% tolerance range	+ 0.3 - 0.5	$22 > d$
	+ 0.4 - 0.5	$22 \leq d < 28$
	+ 0.4 - 0.7	$28 \leq d \leq 50$

Dimensions, Weight per unit length & weight tolerance			
Weight per unit length		Nominal Cross-Section area A _n mm ²	Nominal diameter d mm
Tolerance % of Plan Bar	Nominal Values kg/m		
± 5	0.616	78.5	10
± 5	0.888	113	12
± 5	1.21	154	14
± 5	1.58	201	16
± 5	2.00	254	18
± 5	2.47	314	20
± 5	2.98	380	22
± 4	3.85	491	25
± 4	4.83	616	28
± 4	6.31	804	32
± 4	7.99	1018	36
± 4	9.87	1257	40
± 4	15.42	1964	50

Система управления качеством Компании Фулад Хорасан

Компания использует современное оборудование и Европы, в первый год производства, позволяют использовать стандартные символы, которые представляют качества продукции основывается на технических спецификациях ISIRI-3132

(Горячекатаные стальные стержни для армирования бетона, особенности и методы испытаний)

И требования клиентов, стоящих в очереди, так как 2002, чтобы создать международную систему он установил, что требования 2008 года и в 2009 году редакцией ISO-9001-2000 Это системы управления качеством, системы контроля и контроля качества сырья на входе материала, процесс и конечный продукт был разработан для этой цели соответствующие инструкции и процедуры были выполнены.

Хорасан Фулад в 2004 году удалось получить международные стандарты, а в 2015 году удалось получить OHSAS-18001 и профессионального менеджмента здоровья и безопасности 14001 сертификации ISO _IEC 17025 системы менеджмента качества лабораторных исследований на основе национальных стандартов.

Еще один шаг на пути доступа к рынкам и международных наград, включая стандартный ГОСТ деловой комплекс

Энергия : продолжала управлять и контролировать потребление энергии для повышения энергоэффективности и снижения затрат компании по сокращению и выбросы парниковых газов



была предпринята попытка создать систему управления энергопотреблением. Инфраструктура подготовки и будет в ближайшее время получить сертификат.

Информационная безопасность: обеспечивать и гарантировать заинтересованным сторонам от конфиденциальности, целостности и доступности информации, компания решила внедрить стандарт управления информацией, что делается на завершающей стадии.

Жалобы клиентов: для достижения удовлетворенности клиентов, создавая ориентированные на клиента среды и готова реагировать на жалобы клиентов и решать их проблемы. Компания пыталась установить управление с жалобами клиентов.

Благодаря сильным связям почтением и уважением, удовлетворенность, ответственность и честность с клиентами, способными реализовать систему управления взаимоотношениями с клиентами для достижения этих целей.

С целью содействия расширению возможностей и выиграть обоюдного отношения между компанией и ее партнерами и поставщиками, пытается установить связь с системой управления поставщиками.

Компания на основании расчетов премии организации, которая является производным модели завоевали кристаллическую статую И стала ведущей компанией на национальном и международном уровне.





проекты в области **развития**

производство стали Модул 2

С учетом существующих объектов инфраструктуры, а также нужен рынок для литья стали в слитках и печь-ковш и стальной конструкции второго блока находится в стадии разработки. Устройство включает в себя электродуговую печь и кислородный прибор параллельно к проекту, а также непрерывное развитие электростанции.



Пеллетирование

Для завершения производства и цепочки поставок модулей первого и второго прямых гранул сокращения требуется строительство окатышей завода мощностью 2,5 тонн гранул в год.



Концентрация железной руды

Для того, чтобы обеспечить необходимый концентрат окомкования, строительство производственных единиц с общей мощностью 2,5 тонн железорудного концентрата на участке Санган Хаф работает.

проекты в области развития





Здоровье, безопасность и окружающая среда (HSE)

Хорасан Фулад начала производство в 1369 году был сформирован Отдел технической безопасности и наблюдал за всеми исполнительными делами по HSE. Начиная работу в 1380 году и в соответствии с политикой Национальной Компании Сталь Ирана Отдел технической безопасности был повышен до включать техническую безопасность, противопожарной защиты, здоровья, чрезвычайных ситуаций и окружающей среды который активен непосредственно под контролем высшего руководства.

Одним из основных деятельности направлений HSE можно привести следующие:

- Подготовка и выполнение инструкций HSE в соответствии с требованиями охраны системы здравоохранения и управления безопасностью полетов (OHSAS-18001) и системы управления окружающей средой (ISO-14001)
- Подготовка и контроль за выполнением Принципов HSE подрядчиками (HSE PLAN)
- Периодические экзамены всех сотрудников в ранней диагностике заболеваний, связанных с работой в год
- Выполните периодические измерения вредных факторов окружающей среды в рабочей среде и эффективных мер по реформированию
- Мониторинг и проверка безопасности всех направлений деятельности компании и выдавать рекомендации по безопасности для предотвращения несчастных случаев





- Мониторинг и инспекции всех мест лечебно-профилактических учреждений и медицинских рекомендаций
- Культура, посвященный непрерывным и планируется со всех районов региона
- Определение безопасности работников и присудил премии институционализация культуры HSE среди сотрудников и подрядчиков
- Проведение просветительской работы HSE среди населения и сотрудников подрядных организаций
- Экологический мониторинг и инспекции будут включать в себя зеленые зоны, рекреационных и промышленных сточных вод, системы очистки воды, дыма и ...
- Разработка руководящих принципов остаточного (отходов) и контроля сбора, транспортировки, ликвидации отходов депо и санитарно
- Маркетинг и планирование продаж, чтобы переработать отходы могут быть переработаны и повторно отходы
- Выполнение санитарных условий в Хорасан стали и по всему сайту
- Следовать указателям для установки момента экологического мониторинга