

ویرانی ناشی از خشکسالی و تلخی حسرت آب گوارا، شاید استفاده نادرست از منابع آب در کشور است.

اول دقتر



مدیر روابط عمومی شهرام بقراط

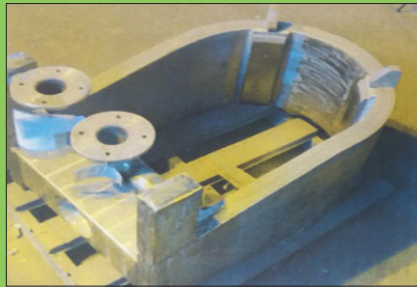
نقد ریزید غیب منو آن خورشید
با ده ترم میداست که در منور شد
صد کلمه مگر بر این عید که از عرش رسید
صد کلمه رنگ که ایام میام آن خورشید
فرستی بود که حرمی ره دلی صاف شود
چشمتی بود که بر تشنه لبان کوشید

انگار همین دیروز بود که چشم های اشتیاقمان را به پهنه آسمان دوخته بودیم و آمدن ماه نو را انتظار می کشیدیم؛ رمضان کریم؛ ماهی که زمین را به آسمان پیوند می دهد و انسان را از تعلقات تن می کند و به حقیقت ایمان نزدیک می کند، ماهی که آدمی را به میهمانی حضرت دوست دعوت می کند و او را بر کنار سفره بی پایان رحمت می نشاند، ماهی که با نور نماز و نیایش و با ریسمان روزه و پرستش؛ در سایه سار قرآن، انسان را از چاه بردگی به سطح بلند بندگی می رساند. اینک آن ماه دلربا، آهنگ رفتن دارد و ما مانده ایم با یک دنیا انس و دل سپردگی و رنج تنهایی و بی تابی فراق. باید بسوزیم و بسازیم و چشم به راه دوباره آمدنش بنامیم، تازه اگر نفسی از عمر باقی باشد و قافله مرگ، در این میان ما را با خود نبرد. آری، میهمان عزیز که سی روز عطر معنویت و ملکوت را در کوچه پس کوچه های جان ما می پراکند و شهر را مزده آبادانی می داد، اینک آماده رفتن است. رمضان می رود اما طعم شیرین بندگی و تجربه رهایی از هر چه خاک و تیرگی و پیوستن به خورشید و همسایگی با هر چه نور و پاکیزگی را در مذاق جان ما باقی خواهد گذاشت.

خوشا آنان که سی روز بندگی کردند و شکسته وزار، سر به سجده ساییدند و باده از جام سحر نوشیدند نیمه شب ها، چهره جان را در زلال اشک، طراوت بخشیدند و دل را به یاد دوست، آرام کردند و با ریسمان دعا و توبه، به آسمان پُرسناره چنگ زدند و گل های خیزان زده ایمانشان را در معرض نسیم بهاری رمضان، جانی تازه بخشیدند و در پرتو آفتاب، خیمه زدند و شب های قدر، کاسه کاسه نور سر کشیدند و برای تشنه نماندن، پیمانه ها پر کردند و توشه ها برگرفتند. خوشا آنان که با ترم دعای سحر، با غزل گریه های شبانه در سایه سار کلام وحی، دریچه ای به سیدلی و نور گشودند؛ آنان که دژه دژه یخ های گناه را با برکت آفتاب رمضان آب کردند و حجاب های فاصله را دریدند. خوشا آنان که بی صبرانه راه دریا را در پیش گرفتند و دریایی شدند؛ آنان که در رستخیز انسانی خویش، از گوری که به دست خویش کنده بودند، بیرون آمدند؛ بر گذشته سیاه خود شوریدند و زنجیرهای عادت و اسارت را پاره کردند. خوشا آنان که سی روز با کاروان روزه داران، از سحر تا شام همگام شدند و در هجرتی سبز به یار نشستند.

اینان در روز عید، پس از یک ماه پرهیز از تعلقات زمینی و بیرون آمدن از حصار روزمرگی و پیوند خوردن با کلام الهی و زمزمه های نیمه شب و سجده های سحر جوان قطره های باران که بر خاک می چکند و به هم پیوسته در جوی ها، راهی دریا می شوند تا دریا شدن را بیاموزند، می آیند با چراغی از

رقابت ساخت داخل با نمونه خارجی بومی سازی کلمپ الکترو د کوره قوس الکتریکی



صفحه ۲

با همت متخصصان فولاد خراسان انجام شد: بومی سازی تعمیر کمپرسور گازسیل احیا مستقیم



صفحه ۲

تقدیر کتبی وزیر صنعت، معدن و تجارت از همکاران مجتمع فولاد خراسان

تاکید وزیر صنعت، معدن و تجارت بر تسریع در بهره برداری از پروژه گندله سازی

وزیر «صنعت، معدن و تجارت» دولت تدبیر و امید در پیامی از اهتمام مدیرعامل مجتمع فولاد خراسان و همکاران ایشان در راه اندازی «فولادسازی شماره ۲» مجتمع قدردانی کرد و این موفقیت را به فولادمردان خراسان تبریک گفت.

مهندس محمدرضا نعمت زاده در این پیام با تشکر از اقدامات انجام شده در جریان بازدید وی و افتتاح فولادسازی شماره ۲ فولاد خراسان، اظهار امیدواری کرده است که زنجیره فولاد در خراسان با اقدامات این مجتمع تکمیل گردد.

وزیر صنعت، معدن و تجارت خواستار راه اندازی واحد گندله سازی در کوتاه ترین زمان ممکن گردید و خاطر نشان ساخت: انتظار دارم که با اتمام عملیات اجرایی واحد تولید کنسنتره در سنگان خواب زنجیره فولاد در استان تکمیل گردد.

متن پیام وزیر «صنعت، معدن و تجارت» که پس از سفر هفتم اردیبهشت ماه وی به همراه وزیر «تعاون، کار و رفاه اجتماعی» به نیشابور و افتتاح فولادسازی شماره ۲ شرکت با ظرفیت تولید بیش از ۷۰۰ هزار تن فولاد خام، خطاب به مهندس احمدی، مدیرعامل فولاد خراسان صادر گردیده است، به این شرح است:



پیشنهادهای برتر سال معرفی و تجلیل شدند



پیشنهادهای برتر سال معرفی و تجلیل شدند مراسم تجلیل از پیشنهادهای برتر سال گذشته با تقدیر از پیشنهاد دهندگان طرح های برتر سال ۱۳۹۵ شرکت برگزار شد و در آن ۹ پیشنهاد برتر و پیشنهاد ممتاز این دوره معرفی شدند. به گزارش «طنین»، در این مراسم که اردیبهشت ماه و در محل سالن اجتماعات شرکت برگزار گردید، مدیر عامل مجتمع با تاکید بر نقش کارکنان در بهبودی و ارتقای بهره وری شرکت خاطر نشان ساخت: سازمان ها برای توسعه کسب و کار نیازمند تغییرات مستمر در جهت بهبود هستند و این مهم با تلاش و همراهی همه عوامل دست اندر کار و به ویژه نیروهای انسانی مشارکت جو و متعهد حاصل می شود.

طرح ممتاز نظام پیشنهادهای سال ۱۳۹۵ مجتمع فولاد خراسان

طرح ممتاز نظام پیشنهادهای سال ۱۳۹۵ مجتمع فولاد خراسان				
عنوان طرح	اجرا کنندگان	شرح طرح پیشنهادی	مزایای اجرای طرح	پیمانکاران همراه
طراحی و اصلاح مکانیزم انتقال لجن از کلاریفایر به حوضچه ها	ابراهیم عین آبادی، مرتضی خسروی، عبدالمجید جهانی، راد، سید احمد قدمگاهی، محمد سیدی	<ul style="list-style-type: none"> بروز توقف واحد احیاء در اثر گرفتگی خطوط لجن و افزایش حجم لجن کلاریفایر آبرسانی احیاء، مطالعات و طراحی تغییر طرح کلاریفایر شروع شد و نتایج تا توسط تیم اجرایی طرح در تاریخ ۹۵/۰۳/۲۵ عملیات اجرایی آن آغاز گردیده است که شامل هفت جزء ذیل می باشد: جولوگیری از تلاطم آب ورودی به حوضچه آرامش کلاریفایر نصب استرترینر بر روی مسیر منتهی به ورودی کلاریفایر اصلاح خطوط خروجی لجن از کلاریفایر به حوضچه های لجن طراحی، تهیه و نصب پمپ لجن کش در زیرزمین کلاریفایر افزایش حوضچه های ته نشینی لجن تعبیه مسیر مجزای شستشوی خطوط انتقال لجن از کلاریفایر به حوضچه های لجن طراحی و نصب مونو ریل زیر کلاریفایر به منظور تسهیل انتقال تجهیزات تعمیراتی ویا در حال نصب 	<ul style="list-style-type: none"> کامل انجام شدن عملیات تصفیه و ته نشینی جولوگیری از ته نشین شدن لجن در مخازن کاهش جامدات معلق کل (TSS) آب که منجر به طول عمر تجهیزات می گردد. عدم گرفتگی مبدل های حرارتی افزایش طول عمر پمپ های خروجی لجن خروجی بیشتر لجن که منجر به کاهش انباشت لجن در کلاریفایر می شود کاهش فشار بر روی پمپها و طول عمر آنها تخلیه زودهنگام آب کلاریفایر برای تعمیرات جولوگیری از انباشت لجن در کلاریفایر استفاده از بیشتر از حجم حوضچه ها عدم نیاز به توقف پمپها در هنگام رفع انسداد خطوط لجن رقیق سازی لجن با استفاده از مسیر آب شستشو در هنگام غلظت لجن کاهش نفر ساعت نیروی انسانی در انجام پروژه و تعمیرات دوره ای. 	سیدحبيب رشیدآبادی، مظفر حساری، مصطفی نوری، رضا روانی، سید وحید یوسفی، سعید نوری، عبد. ا. مهریانی، صمد رشیدآبادی، ابوالفضل رشیدآبادی، حسین اصغر بیرم آبادی



در مجمع عمومی عادی مطرح شد: فولاد خراسان یکی از شرکت های مقتصد فولاد ایران است فولاد خراسان در اجرای پروژه ها با صرفه عمل کرد

رئیس مجمع، شرکت فولاد خراسان را یکی از با صرفه ترین شرکت های فولادی در میان دیگر فولادسازان کشور در اجرایی پروژه ها و به خصوص در حوزه نیروی انسانی معرفی کرد.

مجمع عمومی شرکت که روز پنج شنبه ۴ خرداد ماه در مشهد برگزار شد، عملکرد هیات مدیره را در سال مالی منتهی به اسفند ۹۵ و صورت های مالی و یادداشت های پیوست آن را تایید و مصوب نمود به ازای هر سهم ۱۶۰ ریال خالص از سود قابل تقسیم انباشته، میان سهامداران توزیع شود.

به گزارش روابط عمومی، در پی آگهی منتشره شده در تاریخ ۲۱ اردیبهشت ماه سال جاری و دعوت از سهام داران، جلسه مجمع عمومی عادی سالانه شرکت فولاد خراسان، ساعت ۹ صبح روز ۴ خردادماه

مقام سوم «جام رمضان» نیشابور به تیم والیبال فولاد خراسان رسید



گفت گو با مدیر HSE در خصوص آمار عملکرد اورژانس در سال گذشته: ارائه خدمات اورژانسی و درمانی به شاغلین مجتمع



اطلاعیه روابط عمومی اهدای جوایز برندگان مسابقه طنین



اطلاعیه روابط عمومی تجربه رکاب زنی ۱۲۰۰ کیلومتری از خراسان تا سیستان:



طنین ۲

اول دقتر

از صفحه ۱

هدایت در کف و نوری از ایمان در دل، تا دوش به دوش هم در صف های محکم نور و نیایش در پیشگاه خدای کریم بایستند و این همه کرامت و بزرگی را سپاس گویند و به یک سو و به یک قبله سجده برند و پیشانی بر خاک بندگی بسایند. به ریسمان محکم الهی چنگ ززند. فاصله ها را از میان بردارند و هم آواز و هماهنگ، امنی واحد شوند چونان سَدی خلیل ناپذیر در برابر هر هجوم و فتنه ای و هم دل و هم صدا چشم به آسمان دوخته از آستان لطف کریم پاداش بندگی طلب کنند...

اللَّهُمَّ أَهْلَ الْكِبْرِيَاءِ وَالْعَظَمَةِ وَأَهْلَ الْجُودِ وَالْجَبْرُوتِ وَأَهْلَ الْعَفْوِ وَالرَّحْمَةِ وَأَهْلَ التَّقْوَى وَالْمَغْفِرَةِ

خدایا ای اهل بزرگی و عظمت و ای شایسته بخشش و فو و رحمت و ای شایسته تقوی و آموزش اللّهُمَّ إِنِّي أَسْئَلُكَ خَيْرَ مَا سَأَلْتُكَ مِنْهُ عِبَادَتِكَ الصَّالِحُونَ وَأَعُوذُ بِكَ مِنْهَا اسْتِعَاذًا مِنْهُ عِبَادَتِكَ الصَّالِحُونَ

خدایا از تو می خواهم بهترین چیزی را که درخواست کردند از تو بندگان شایسته ات و پناه می برم به تو از آنچه پناه برند از آن بندگان شایسته ات.

فرارسیدن عیدسعید فطر نمادعظمت و شکوه اسلامی بر همگان مبارک باد...

هدیه فولاد خراسان به دانش آموزان دوستدار محیط زیست



در سال های اخیر، همه ساله به مناسبت روز هوای پاک، مسابقه نقاشی زیست محیطی بین فرزندان محترم پرسنل انجام می گردد که هدایایی نیز به رسم یادبود به برگزیدگان اهدا می گردد.

به گزارش واحدHSE پیرو تصمیم کمیته عالی «ایمنی، بهداشت و محیط زیست» مجتمع مبنی بر برگزاری این مسابقه در سطح مدارس شهرستان، در سال ۹۵ برای نخستین بار یک دوره مسابقه عکاسی و نقاشی زیست محیطی در سطح مدارس ابتدایی و متوسطه در سطح شهرستان با مشارکت مجتمع فولاد خراسان برگزار گردید که صدها اثر به دبیرخانه مسابقه (دفتر اداره محیط زیست نیشابور) ارسال گردید. بر اساس این گزارش کمیته داوران (شامل نمایندگان از مجتمع فولاد، اداره محیط زیست و آموزش و پرورش) از میان آثار ارسالی، ۳۹ اثر را انتخاب نمود.

روز سه شنبه ۱۹ اردیبهشت ماه۹۶ در مراسمی با حضور مسئولین آموزش و پرورش، مجتمع فولاد، اداره محیط زیست و اولیا و دانش آموزان منتخب، در محل تالار سمیه جوایز منتخبین که توسط مجتمع فولاد خراسان تهیه شده بود به برگزیدگان اهدا گردید. مدیر واحد HSE، هدف از انجام این کار را که در راستای مسئولیت های اجتماعی مجتمع می باشد، آشنایی دانش آموزان با مسائل زیست محیطی و ارتقای دانش و فرهنگ زیست محیطی ایشان بیان کرد.

مهندس فتحعلیان با بیان این که این برنامه با استقبال مشتاقانه دانش آموزان و مسئولان آموزش و پرورش مواجه گردید، ابراز امیدواری نمود که با حمایت مدیریت عالی شرکت شاهد تداوم برنامه های مشابه در سال های آتی باشیم.

از صفحه ۱



«جناب آقای سیدحسین احمدی مدیرعامل محترم مجتمع فولاد خراسان با سلام

بدین وسیله افتتاح کارخانه فولادسازی شماره ۲ مجتمع فولاد خراسان را به جناب عالی و کلیه همکاران تان که در این توفیق اهتمام نموده اید، تهنیت گفته و از همراهی و ارابه گزارش جناب عالی در طی مراسم افتتاح و بازدید اینجناب از آن مجموعه تشکر می نمایم.

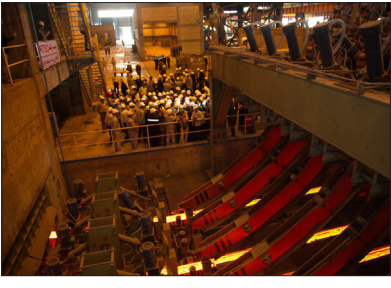
انتظار می رود با تکمیل و راه اندازی واحد گندله سازی با ظرفیت ۲،۵ میلیون تن در

تقدیر کتبی وزیر صنعت، معدن و تجارت از همکاران مجتمع فولاد خراسان

مجتمع فولاد خراسان در حداقل زمان ممکن و همچنین با اتمام عملیات اجرایی واحد کنسانتره با ظرفیت ۲،۵ میلیون تن سالانه در سنگان خواف (با زیرساخت ۵ میلیون تن) و تکمیل زنجیره فولاد، شاهد صادرات محصول نهایی از استان و شکوفایی بیش از پیش صنعت فولاد کشور باشیم.

از خداوند متعال سلامتی و توفیق پیش از پیش برای تان مسالمت می نمایم. محمدرضا نعمت زاده»

در همین راستا مدیرعامل مجتمع نیز از تلاش ها و زحمات شبانه روزی معاون طرح و توسعه و همکاران وی، به ویژه در یک سال منتهی به راه اندازی این واحد صمیمانه سپاسگزاری نمود و اظهار امیدواری کرد که همکاران مجتمع با همان همت این واحد را تا پایان سال



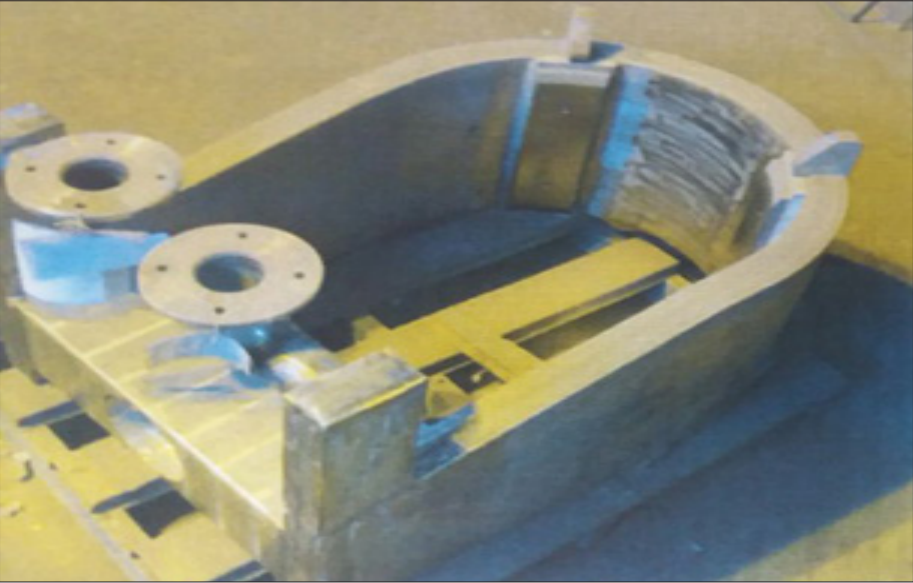
جاری به ظرفیت اسمی برسانند. مهندس احمدی همچنین افزود: امیدوارم مطابق برنامه، تا هفته اول شهریورماه امسال شاهد افتتاح واحد گندله سازی در فولاد خراسان باشیم.

مدیرعامل مجتمع با تقدیر از معاونان بهره برداری، برنامه ریزی و فناوری، بازرگانی، خرید، امورمالی و اقتصادی، منابع انسانی و امور اجتماعی و نیز مدیریت های روابط عمومی، امور حقوقی، حسابرسی داخلی از زحمات همه همکاران در این زمینه تشکر کرد.

مهندس احمدی خاطرنشان ساخت: از هیات مدیره محترم شرکت بابت رهنمودها و حمایت های بی دریغ ایشان در به ثمر رسیدن طرح های توسعه تشکر می کنیم. واحد فولادسازی شماره ۲ مجتمع روز ۷ اردیبهشت خواهد بود.

رقابت ساخت داخل با نمونه خارجی

بومی سازی کلمپ الکترو د کوره قوس الکتريکی



برشکاری و خمکاری ۲ عدد ورق، ساخته شده است. همچنین به دلیل نقص در مسیر آبگرد کلمپ خارجی (مسیر به صورت مستقیم و یکنواخت) پس از مدت زمانی، مسیر آب دچار رسوب و گرفتگی می شد که در نتیجه منجر به بالا رفتن دمای کلمپ و نشتی می گردید که با بررسی های دقیق سازنده و تغییر مسیر آب از حالت یکنواخت به حالت «همگرا – واگرا» مشکل رسوب گرفتگی در کلمپ ساخته شده، تقریباً مرتفع شد.

وی از دیگر مزایای این قطعه نسبت به نوع خارجی آن را عدم وجود درز جوش در نمونه داخلی (به خاطر استفاده از ورق یک تکه) دانست و گفت: با این روش سطح داخلی مسیر آبگرد صاف و صیقلی شده و به کاهش میزان رسوب کمک شایانی می کند.

رییس افزود: کوبیک اصلی مسیر عبور شافت سیلندر قفل کننده کلمپ به روش فورج گرم ساخته شده است که این مسئله میزان کارکرد قطعه را افزایش خواهد داد (چرا که فاقد نشت پسماند می باشد) و تغییرجهت شیارهای بلوک محل عبورشافت ازعمودی به مورب نیز موجب کاهش گرفتگی ناشی از رسوبات موجود درآب خواهد شد. همچنین با ساخت قطعه بصورت دوتکه به دلیل حجم کمترجوشکاری نسبت به مدل اصلی دانیلی (۱۰ تکه)، مشکلات ناشی ازخرابی جوش کاهش می یابد.

گفتنی است این قطعه که پس از دو ماه تلاش و پیگیری «ساخت داخل» شده است، تست سرد خود را پشت سر نهاده و آماده بهره برداری می باشد.

تقدیر کتبی وزیر صنعت، معدن و تجارت از همکاران مجتمع فولاد خراسان



سال جاری با حضور مهندس نعمت زاده وزیر «صنعت، معدن و تجارت»، دکتر ریعی وزیر «تعاون، کار و رفاه اجتماعی»، استاندار خراسان رضوی، نمایندگان مجلس و مقامات ملی و محلی و کارکنان پرتلاش مجموعه افتتاح گردید. با راه اندازی واحد گندله سازی در سال جاری، زنجیره تولید فولاد در داخل سایت مجتمع تکمیل گردیده و با به ثمر رسیدن طرح تولید کنسانتره در سنگان خواف، فولاد خراسان کامل ترین مجتمع فولادی کشور در استان زادبوم خود خواهد بود.

با همت متخصصان فولاد خراسان انجام شد:

بومی سازی تعمیر کمپرسور گازسیل احیا مستقیم

شد که جداره داخلی و پیشانی سیلندر کمپرسور دچار خوردگی عمیق شده که با مطالعه بر روی فلز سیلندر و خواص چندین ها برای اولین بار WPS آن نوشته و با دقت محل های خورده شده جوشکاری و ترمیم گردید. پس از تمیز کاری و تعویض قطعات معیوب، مراحل مونتاژ با دقت های بسیار بالا شروع و با رعایت استانداردهای لازم انجام شد و صحت انجام کار درمراحل مختلف چک گردید و برای نصب و راه اندازی به نت تحویل داده شد. این کمپرسور پس از نصب توسط گروه های نت مکانیک و نت برق و ابزار دقیق توسط گروه تولید راه اندازی در مدار تولید قرار گرفته شد.

شریعتمداری افزود: تعمیر کمپرسور مشابه در گذشته یک بار توسط کارشناسان خارجی انجام شده و این بار مراحل انجام کار با صرف ۷۰۰ نفر ساعت زمان ۳۰٪ کاهش نسبت به تعمیر قبلی) و بدون کارشناس خارجی و صرفاً با تکیه بر توانمندی همکاران انجام شد که صرفه جویی قابل ملاحظه ای در هزینه تعمیر برای شرکت به همراه داشته است و این مهم میسر نمی شد مگر در سایه اعتماد و حمایت های مدیر عامل شرکت، معاون بهره برداری، مدیر احیا و تلاش خستگی ناپذیر پرسنل واحد کارگاه تعمیرات احیا که برگ زرین دیگری به افتخارات فولاد خراسان افزودند.

کمپرسور سیل یکی از تجهیزات اصلی و بسیارمهم واحدهای احیاست. انتقال و فشرده سازی گاز خنثی از ریفورمر به کوره احیا به منظور تامین فشارکاری سیستم، تامین شرایط راه اندازی واحد، آب بندی ورودی و خروجی کوره برای جلوگیری از فرار گاز پروسن، تامین گاز پرچ فرایند و تامین گازخنثی سازی محصول درمخزن انبارش از وظایف این تجهیز در فرایند احیاست.

یکی از ویژگی های این کمپرسوراز نوع اسکرو، دور بالا (در حدود ۶۰۰ دور در دقیقه) می باشد که دقت، حساسیت و ملاحظات ایمنی کار بهره برداری و نگهداری و تعمیرات این نوع کمپرسور را بالا می برد. این تجهیز و قطعات یدکی آن از خارج از کشور تهیه می گردد و هزینه و زمان تامین بالایی نیاز دارد و بنابراین نگهداری و تعمیرات آن همیشه یکی از دغدغه های واحد نت احیا مستقیم بوده است.

شایان یادآوری است که معاون بهره برداری ضمن تشکر و قدردانی از مجموعه مدیریت ناحیه احیا و همکاران متعهد و متخصص آن ناحیه به ویژه گروه نت و کارگاه تعمیرات احیا بابت اجرای کامل و بدون نقص تعمیرات کمپرسور سیل، دستنهایی به این موفقیت را به مدیرعامل و تمامی همکاران تبریک گفت.



در مجمع عمومی عادی مطرح شد:

فولاد خراسان یکی از شرکت های مقتصد فولاد ایران است

فولاد خراسان در اجرای پروژه ها با صرفه عمل کرد



هر سهام فولاد خراسان، وضعیت جهانی فولاد، قیمت فروش محصولات و توجه ویژه به صادرات و رشد ۳۰ درصدی آن پرداخت و به افتخارات کسب شده در سال ۹۵ اشاره نمود.

وی هدفمند بودن پروژه های توسعه ای شرکت را تکمیل زنجیره تولید، توازن اقتصادی و صرفه آن در مقایسه اقتصادی و از بین بردن ریسک ها و خطرات آن و تعادل قیمت تمام شده دانست.

این گزارش می افزاید: اعضای هیات مدیره

در جلسه افزود: در این جلسه گزارش بازرس قانونی و حسابرسی شرکت قرائت و مجمع پس از استماع توضیحات هیات مدیره و بازرس قانونی به اتفاق آرا ضمن تأیید عملکرد هیات مدیره، صورت های مالی و یادداشت های پیوست آن برای سال مالی منتهی به اسفند ۹۵ تصویب کرد و مقرر نمود به ازای هر سهم ۱۶۰ ریال خالص از سود قابل تقسیم، میان سهام داران توزیع شود.

گفتنی است در ابتدای این نشست، مهندس احمدی مدیرعامل شرکت گزارش از روند قیمت

از شرکت های سرمایه گذاری توسعه معادن و فلزات، موسسه صندوق بیمه اجتماعی روستائیان و عشایر، موسسه صندوق حمایت و بازنشستگی کارکنان فولاد ، شرکت ارزش آفرینان صبا و شرکت سرمایه گذاری ارشک برای ۲ سال انتخاب و موسسه حسابرسی آزمون پردازا ایران مشهود» به عنوان حسابرس و بازرس اصلی و موسسه حسابرسی «دایا ره یافت» به عنوان بازرس علی البدل برای سال مالی منتهی به ۱۳۹۶/۱۲/۲۹ و همچنین روزنامه های خراسان و دنیای اقتصاد به عنوان روزنامه کنترولانتشار برای درج آگهی های شرکت از دیگر مصوبات مجمع عمومی سالانه فولاد خراسان بود.



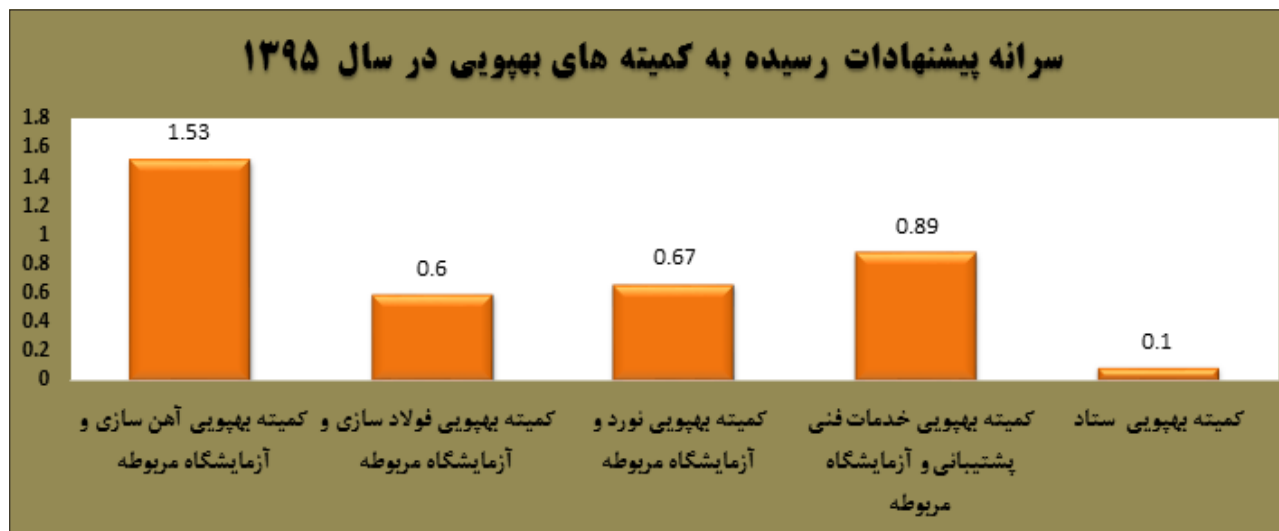
پیشنهادهای برتر سال معرفی و تجلیل شدند

طنین ۳

طرح های برتر

«نظام پیشنهادها» در سال ۱۳۹۵

ازصفحه ۱



مهندس احمدی با بیان این که شرایط خاص صنعت در سال های اخیر و توفیقاتی که مجتمع با وجود همه مشکلات کسب نموده است، افزود: همدلی و تعهد جمعی همه کارکنان در جهت فائق آمدن بر مسائل مختلف، که بروز و ظهور آن در مشارکت جویی کارکنان در بهبود مستمر فعالیت هاست، رمز این توفیقات بوده است.

مدیرعامل مجتمع با تقدیر از ارائه دهندگان پیشنهادهای برتر در نظام بهیویی شرکت افزود: پیگیری مستمر اهداف نظام بهیویی در سازمان از جمله حذف فعالیت های بدون ارزش افزوده، راهکارهای کاهش هزینه های تولید، یافتن بهترین روشهای انجام کار و حل مسائل مبتلا به محیط کار یک ضرورت دائمی برای مجتمع فولاد خراسان است و تلاش شما عزیزان نشان می دهد که این ضرورت امروز در سازمان کاملاً درک شده است.

وی در پایان از همه کارکنان در سطوح مختلف خواست که با اندیشیدن مستمر در مورد نحوه بهبود فعالیت ها، کارایی و بهره وری خود و سازمان را بالا ببرند.

در این مراسم همچنین، معاون برنامه ریزی و فناوری شرکت با بیان این که فلسفه کایزن بر این استوار است که برای ایجاد بهبود در سازمان ها لازم نیست به دنبال تغییرات انفجاری یا ناگهانی باشیم، گفت: هر نوع بهبود یا اصلاح به شرط آنکه پیوسته و مداوم باشد ارتقای بهره وری را در سازمان ها به ارمغان خواهد آورد.

مهندس اسماعیلی افزود: باتوجه به حضور شرکت در فرایند «جایزه ملی بهره وری و تعالی سازمانی» و انجام دو نوبت خود ارزیابی در سال های ۸۶ و ۸۷، پروژه نظام پیشنهادها به عنوان پروژه بهبود در حوزه های رهبری و منابع انسانی پیشنهاد و جزو اهداف شرکت قرار گرفت.

به گفته وی، براساس بررسی های انجام شده در سطح صنایع بزرگ کشور در خصوص استقرار و بازدهی مطلوب نظام پیشنهادها با توجه به این که نظام پیشنهادها فردی و گروهی استقرار یافته در فولاد خوزستان تحت عنوان کایزن مستقیماً توسط شرکت کویبه استیل ژاپن آموزش داده شده و مستقر گردیده بود الگو برداری از این رویکرد در دستور کار قرار گرفته و پس از بررسی های کارشناسی، اخذ نظرات مشاور و اعضای شورای عالی نظام بهیویی شرکت مستندات نظام و دستورالعمل های اهداف، ارزیابی و پاداش دهی سالانه نظام پیشنهادها مورد تایید و تصویب قرار گرفت.

اسماعیلی افزود: پس از اعلام دفتر نظام بهیویی در خصوص معرفی پیشنهادهای برتر (۱۰۰) پیشنهادهای اجرا شده در طول سال که مورد ارزیابی کمیته ها قرار گرفته است، کمیته های نواحی پس از بررسی پیشنهادهای اجرا شده در طول سال نسبت به معرفی پیشنهادهای برتر ناحیه مربوطه اقدام نمودند و در ادامه دفتر نظام بهیویی با جمع بندی و بررسی های لازم، نتایج را به کمیته داوری اعلام نمود.

به گفته معاون برنامه ریزی و فناوری، کمیته داوری پس از دریافت پیشنهادها جلسات ارزیابی خود را برگزار نمود که نتیجه آن انتخاب طرح «ممتاز» و رده بندی ۱ تا سه طرح ها و انتخاب سایر طرح هایی که پاداش تخصیص شود، بود.

گفتنی است در این مراسم علاوه بر اعلام طرح های برتر، با اهدای لوح تقدیر و هدایای ارزنده کنندگان این طرح ها تجلیل به عمل آمد.

به گزارش «طنین» پیشنهاد «طراحی و اصلاح مکانیزم انتقال لجن از کلاریفایر به حوضچه ها» که در مدت ۱۲۰ روز به مرحله اجرا رسیده بود، موفق شد با کسب بیش ترین امتیاز از کمیته داوری، عنوان «طرح ممتاز سال ۱۳۹۵» را به خود اختصاص دهد. این طرح را آقایان ابراهیم عین آبادی، مرتضی خسروی، عبدالمجید جهانی راد، سید احمد قدمگاهی و محمد سیدی ارایه و اجرا نموده اند و همکاران پیمانکار آقایان سید حبیب رشید آبادی، مظفر حساری، مصطفی نوری، رضا روانی، سید وحید یوسفی، سعید نوری، عبدا... مهربانی، صمد رشید آبادی، ابوالفضل رشید آبادی و حسین اصغر بیرم آبادی در اجرای آن مشارکت داشتند.

آموزش همکاران

مرتبط با

مواد غذایی و آشامیدنی

همکاران پیمانکار شاغل در رستوران، آشپزخانه و آبدارخانه های شرکت، دوره بازآموزی بهداشت را گذراندند.

رئیس آموزش و توسعه منابع انسانی با اعلام این خبر گفت: ۳۵ نفر از همکاران شاغل در رستوران و شرکت گیتی گستر در ماه رمضان امسال در دوره آموزشی بهداشت ویژه این مشاغل شرکت کردند.

به گفته مهندس فروندی، این دسته از همکاران با حضور مربیان و کارشناسان با سابقه بهداشتی شهرستان با طی ۳۵۰ نفر-ساعت آموزش در دهه آخر خردادماه با صرفنهایی نظیر بهداشت مواد غذایی و آب، پیشگیری از بیماری های واگیر، بهداشت فردی، مقرر بهداشتی و موازین قانونی، ضد عفونی نمودن و گندزدایی و نیز کمک های اولیه آشنا شدند.

این کارکنان پس از شرکت در آزمون کتبی، گواهی نامه مود تایید وزارت بهداشت دریافت می کنند.

رتبه	موضوع پروژه	نتایج مهم	تیم اجرای پروژه	پیمانکاران
اول	افزایش زمان آماده بکاری تولید از طریق کاهش توقفات سیستم متریال هندلینگ	<ul style="list-style-type: none"> بالا رفتن عمر مفید تابلو و قطعات داخلی آن کاهش چشمگیر سوختن کابلهای ارتباطی عیب یابی سریعتر و کاهش توقفات ناشی از آن دسترسی بهتر به تابلو بالا رفتن سطح ایمنی پرسنل کاهش توقفات تولید 	مرتضی جابریان، محمد رضا عقیلی، فر، محسن نیلوفری، امیر بهزاد پور، علی محقق، فرهاد کیوتری، مهدی انتظاری، مصطفی نیکدوست، محمد آرمان، احمد زاهدی، جواد فقیهی، سید منصور مقتدر، احمد شمس آبادی	جا بر سید آبادی، اکبر توندجانی، محمد حیدری، برات علی ضمیری، علیرضا حیدری، ابراهیم حسینی، جواد سلیمانی، امید شورانی
دوم	برطرف کردن ضایعات موجود بودن محصول میلگرد اجدا ۱۸ و بهینه و پایدار کردن تولید آن در سبد محصول	<ul style="list-style-type: none"> بالا رفتن تولید بعلت کم شدن زمان توقفات کاهش ضایعات تولیدی 	حمیدرضا قاهری، محمد نخعی نیا، ابراهیم میر عربی، محمد بگائیان، محمد صمدی، هادی آمارلو، محمود ضیائی، هادی بیگی، هادی نوری، هادی پاک نیا	مجتبی فولادی
سوم	افزایش زمان آماده به کاری تجهیزات ارسال محصول به فولاد سازی از طریق تغییر طرح و محل تابلوهای برق سرندهای پروداکت	<ul style="list-style-type: none"> تامین خوراک واحد فولادسازی بدون وقفه و با شرایط مناسب به صفر رساندن توقفات ناشی از عدم عملکرد صحیح تابلوها 	رضا دنیاگذشته، علیرضا شیردل، ایمان اسدزاده، ابوالفضل رشیدآبادی، مجتبی رستمی، نژاد، حسین عبدیان، حجت بوزمهرانی	
چهارم	بهینه سازی و کاهش تعداد آج غلتکهای CNC در محدوده استاندارد با هدف کاهش وزن محصول و مشتری مداری	<p>با توجه به نیاز بازارهای صادراتی به سبک بودن محصول تولیدی نسبت به حجم محصول و با استفاده از تجارب مهندسی تصمیم به تغییر پارامترهای ماشینهای CNC در محدوده تoleransi و استاندارد تولیدی شد. که پس از تغییر پارامترهای ماشینکاری این ارقام وزن پاندها به سمت سبک شدن اصلاح شد. برای مثال استاندارد دانیلی جهت محصول ۲۰ با گام ۱۲.۵ وزن ۲.۴۷ در هر متر میباشد که پس از تغییر پارامترهای ماشینکاری این ارقام با گام ۱۲.۹ وزن ۲.۳۵ اصلاح شد. این امر در زمان انجام کار ماشین کاری هم تاثیر مستقیم داشته که به صرف انرژی کمتری جهت ماشینهای CNC نیازمند است.</p>	صفر علی امینی، حسن فیروزی، نسب، محسن رنگانی، محسن دهنوی	
پنجم	افزایش عمر نسوز کوره	<ul style="list-style-type: none"> اجرای روش پیشنهادی سالانه از تولید ۵۲۶ تن ضایعات نسوز جلوگیری می کند. اجرای طرح پیشنهادی بدون هزینه استهلاک کمتر دستگاه بروک ماشین سرعت عمل در نسوز کاری کوره کاهش نیروی کارگری مصرفی 	یوسف شفاپانی، احمد خیرآبادی، محمود غلامی، محسن شورگشتی، محمود دهنوخلیجی، حجت زارعی، حسن لسانی، سید سعید حسن آبادی و نعمت ا...هراتی	
ششم	افزایش زمان آماده به کاری وایمنی و کاهش اثرات زیست محیطی در ناحیه واگن برگردان از طریق تغییر طرح اسکروی انتقال غبار	<ul style="list-style-type: none"> کاهش توقفات قسمتی از واحد (غبار گیر واحد واگن برگردان) کاهش تکرار تعمیرات سهولت در تعمیرات در صورت بروز امکان انجام تعمیرات محلی کاهش سر و صدای اضافی بهبود وضعیت زیست محیطی 	امیر یحیی طرزی، حامد عبد...، آبادی، سام مرادی، ابراهیم رباطی	محمود گلشنی، داوود سیدآبادی، اسماعیل عسکرآبادی
هفتم	افزایش زمان آماده به کاری و کاهش توقفات تجهیزات ذخیره سازی محصولات احیاء از طریق اصلاح مسیر کابل های پروداکت بین	<ul style="list-style-type: none"> تامین خوراک واحد فولادسازی بدون وقفه و با شرایط مناسب به صفر رساندن توقفات ناشی از عدم عملکرد صحیح سیستمهای کنترلی دسترسی بهتر کابلها جهت نظافت دوره ای کم کردن هزینه تعمیرات کابلهای آسیب دیده حذف خسارت آسیب دیدن کابلها ناشی از فعال شدن مواد در سیتی کابل 	علیرضا شیر دل، ایمان اسد زاده، ابوالفضل رشیدآبادی، علی اکبر شهابی	
هشتم	ایجاد سکو های تعمیراتی جرثقیل های فولاد سازی (جهت انجام مانور روی شین های برقدار و تعمیرات اضطراری)	<ul style="list-style-type: none"> از بین رفتن خطر سقوط پرسنل تعمیراتی در زمان انجام تعمیرات روی شین های برقرسان کاهش توقفات تولیدی به دسترسی آسان سریع و آسان به شین های برقرسان کاهش زمان تعمیرات (به حدود نصف زمان قبل از نصب سکو ها کاهش یافته است) کاهش خرابی به دلیل انجام عملیات تعمیرات با کیفیت ودقت بیشتر کاهش استرس هاس ناش از احتمال بروز حادثه در پرسنل 	محمد رضا قاسمی، مرتضی خسروی، علیرضا زراعتی	توماس نجاتی، جعفر گوهرزی، محمد مهربانی، فضل رشیدآبادی، علی اصغر خوجانی، حسین محمدی، هادی جعفری، جواد نیر آبادی، اسماعیل حدادی
نهم	بهینه سازی درایر تبریدی واحد هوای فشرده	<ul style="list-style-type: none"> استفاده از قطعات دمونتاژ شده مازاد جهت تعمیر سایر درایر ها صرفه جویی ریالی بابت عدم خرید درایر از کارخانه های سازنده خارجی بالابردن توان ساخت و تعمیر داخلی و ارتقاء توان بومی سازی قطعات در کشور تولید هوای فشرده و ابزار دقیق با کیفیت بالا با توجه به اطمینان از صحت کارکرد درایر بهینه سازی شده 	علیرضا حمیدزاده، حمید اسحاقی، امیررضا کاویانی، علیرضا رضانی، علیرضا عامرلو، هادی متقیان	

