

«چالشی بودن» و «قابلیت حصول اهداف» مختصات اصلی برنامه کاری ماست



ماهنامه داخلی شرکت مجتمع فولاد خراسان

سال نهم . شماره ۲۳۴ . اسفند ماه ۱۴۰۱

پیام نوروزی مدیرعامل شرکت مجتمع فولاد خراسان در آستانه نوروز ۱۴۰۲

به نام خداوند جان و خرد کز این برتر اندیشه برنگذرد اکنون که در آستانه بهار و ایام خجسته‌ی نوروز باستانی قرار گرفته ایم و نسیم مهربانی پروردگار، نوازشگر جان ما شده و نغمه‌ی نو شدن طبیعت، به جهان طراوت بخشیده است، شایسته می‌دانم در مطلع سخن، از جناب عطار نیشابوری، وام بگیرم و با این ابیات عارف و شاعر نامی سرزمین مان و شهر نیشابور، کلام را آذین می‌بندم که:

«جهان از باد نوروزی جوان شد
زهی زیبا که این ساعت جهان شد
شمال صبحدم مشکین نفس گشت
صبای گرم رو عنبرفشان شد»

نهاد هزاران ساله‌ی نوروز، میراث معنوی دیرپا و ارزنده ای است که حاصل تجربه و اندوخته‌ی خرد صدها نسل از مردمان با فرهنگ سرزمین ما را در در قابلی نمادین در خود جای داده است؛ انتخاب روز و ساعت «نوروزی و تحول طبیعت» به عنوان شروع سال و مبداء حرکت فردی و اجتماعی، نمادی است از هم نوبی نیاکان ما با سرشت الهام بخش طبیعت. امیدوارم که این هم نوبی برای همه ما به ویژه همکاران عزیزم در خانواده بزرگ فولاد خراسان و خانواده‌های بزرگوار ایشان حامل پیام عزت و سربلندی و الهام بخش روز و روزگاری نو و قاصد شکوفایی و کامیابی باشد، ان شاء الله!

خدای را شاکرم که در واپسین روزهای سال ۱۴۰۱ توفیق انجام وظیفه در بزرگ ترین قطب صنعت شرق کشور و خدمت در سرزمین فرهنگ و ادب، نیشابور بزرگ و در جوار امام مهربانی، حضرت ثامن الحجج (ع) و به ویژه قرار گرفتن در کنار همکاران پرتلاش و با انگیزه‌ی فولاد خراسان نصیب شده است. همکارانی که باور دارم چالش‌های ریز و درشت مسیر تولید و دشواری‌های ناشی از شرایط اقتصادی، چالش‌های تامین انرژی و تحریم‌های خصمانه به مدد نیروی زاینده خلاقیت، ثبات خالصانه، تعلق خاطر سازمانی و همدلی ایشان در مسیر اهداف والای شرکت مجتمع فولاد خراسان رنگ خواهد باخت و با هم افزایی نیروی فکر و باز توان‌انای کارکنان، مدیران، پیمانکاران، تامین کنندگان، مشاوران، شرکای تجاری و به ویژه پشتیبانی صمیمانه سهامداران و هیات مدیره محترم بر هر مانعی در برابر تولید و گرداندن چرخ خودکفایی و استقلال میهن عزیز اسلامی مان فائق خواهد شد.

اکنون که در طلیعه آغاز سال ۱۴۰۲ و آستانه‌ی فصلی نو در مسیر تولید قرار گرفته‌ایم؛ شایسته است که برای کوششی مشترک و کارزاری مومنانه در جهت:

- ارتقای روند تولید،
- توسعه متوازن این مجموعه بزرگ تولیدی،
- ایفای مسئولانه و بنیادین وظایف اقتصادی و رسالت اجتماعی شرکت،
- تحقق آرمان دیرینه فولاد خراسان در تکمیل زنجیره تولید «از معدن تا محصول نهایی»،
- صیانت از منابع و افزایش بهره‌وری امکانات و نهاده‌های تولیدی شرکت و نیز
- اعتدالی بیش از پیش منزلت منابع و سرمایه‌های انسانی مجتمع فولاد خراسان

هم پیمان شویم و مومن و مطمئن باشیم که پژواک این همدلی در بارگاه «محول الحول و الاحوال»، طنین استجابات خواهد یافت.

به امید آن که سال ۱۴۰۲، برای همه مردان و زنان سرزمین مان، به ویژه مردم شهرستان‌های نیشابور، فیروزه، زیرخان و میان جلگه توام با آغازی پربرکت و فرجامی نیک باشد؛ تندرستی، عافیت و بهروزی همگان، به ویژه یکایک اعضای خانواده بزرگ فولاد خراسان و فروغ بیش از پیش ستاره‌ی شرکت در سپهر تولید ایران اسلامی را از درگاه پروردگار مسالت دارم. طهمورث جوانبخت - مدیرعامل

ارتقاء یک پله‌ای مجتمع فولاد خراسان در جایزه ملی مدیریت منابع انسانی



کسب نایب قهرمانی سیزدهمین دوره مسابقات فوتبال امیدوار و شرکت‌های تابعه توسط فولاد مردان فولاد خراسان

مدیرعامل شرکت مجتمع فولاد خراسان در نشست با خبرنگاران:

«چالشی بودن» و «قابلیت حصول اهداف» مختصات اصلی برنامه کاری ماست



جوانبخت اولویت سرمایه‌گذاری را برای فولاد خراسان، تمرکز بر حوزه تامین پایدار مواد اولیه و تکمیل حلقه‌های اولیه مواد برشمرده و خاطر نشان کرد: توسعه فولاد خراسان مبتنی بر متوازن سازی زنجیره تولید و رفع مخاطرات تامین برای حلقه‌های نهایی تولید است. مدیرعامل فولاد خراسان با اشاره به سرمایه‌گذاری بیش از ۱۲۰۰ میلیارد تومانی این شرکت در حوزه جمع‌آوری و تصفیه پساب شهری در نیشابور گفت: اگر چه بازگشت سرمایه این طرح هم متناسب با سرمایه‌گذاری سنگین آن خوب ارزیابی می‌شود، اما در این حوزه نگاه ما بیش تر مسئولیت اجتماعی ماست که با توجه به ضرورت ایفای نقش مسئولانه در کاهش تنش آبی برای خودمان فارغ از بحث بازگشت سرمایه، رسالتی جدی تعریف کرده ایم. ضمن این که اشتغال‌زایی خوب این پروژه هم یک جنبه‌ی مؤثر در ایفای مسئولیت‌های اجتماعی ماست.

طهمورث جوانبخت با اشاره به برنامه‌های توسعه‌ای شرکت و خصوصاً سرمایه‌گذاری‌های پایدار، در خصوص وضعیت ریسک‌های اقتصادی و مالی شرکت افزود: مجتمع فولاد خراسان تا کنون متناسب با شرایط خود از تسهیلات و مکانیزم‌های تامین مالی از نظام بانکی استفاده نکرده و خوشبختانه با توجه به بازدهی قطعی طرح‌های توسعه‌ای شرکت، ظرفیت شرکت برای تامین مالی از نظام بانکی، ظرفیت بالایی است و از اعتبار شرکت در این حوزه می‌توان به خوبی بهره گرفت. وی با اشاره به محدودیت‌های تامین انرژی در کشور، تاکید کرد: عدم انفع ناشی از توقف تولید شرکت‌های فولادی و سایر صنایع، سرمایه‌گذاری‌های مشترک را در حوزه تولید انرژی، توجیه پذیر ساخته و ما هم به دنبال راهکارهایی هستیم که با سرمایه‌گذاری در این حوزه با همکاری سایر صنایع بر این چالش فائق شویم.

مدیرعامل شرکت مجتمع فولاد خراسان در نشست با خبرنگاران، «چالشی بودن» و «قابلیت حصول» را دو ویژگی برنامه کاری و تولیدی فولاد خراسان برای سال پیش رو برشمرده و خاطر نشان کرد: با ارزیابی ریسک‌ها و قابلیت‌های موجود، در تمام حوزه‌ها، اعم از تامین، تولید، انرژی بر مدیریت منابع، ذخیره‌سازی نهاده‌ها در حوزه‌های دارای ریسک بالا و مجاهده برای رفع موانع در تمام سطوح و حوزه‌ها متمرکز خواهیم بود.

مدیرعامل مجتمع فولاد خراسان در پاسخ به پرسش یکی از مانده‌های تخصصی با بیان این که استاندارد محصولات فولادی کشور مادر سطح خاورمیانه و آسیای میانه دارای مطلوبیت بالایی است، افزود: تمرکز ما در حوزه صادرات، با توجه به مزیت‌های اقتصادی و مبادلاتی، صادرات به کشورهای همسایه، به ویژه آسیای میانه خواهد بود.



سال نو مبارک باد

بازدید مدیر عامل فولاد خراسان از خطوط تولید شرکت

نمود: بایشت سرگذاشتن تعمیرات گسترده و مهم صورت گرفته در ماه های گذشته و با از سرگیری جریان انرژی و تامین گاز و برق سایت صنعتی شاهد درخشش مجدد فولادخراسان و نیز رسیدن به جایگاه واقعی این شرکت بزرگ در کشور باشیم

همچنین در حاشیه این بازدید همکاران پرتلاش سایت صنعتی فولاد خراسان بصورت مستقیم و از نزدیک با مدیرعامل مجتمع فولاد خراسان گفتگو کرده و به بیان مسائل و مطالبات خود پرداختند.



مدیر عامل شرکت مجتمع فولاد خراسان با همراهی معاونان و مدیران شرکت صبح امروز دوشنبه ۸ اسفند ماه ۱۴۰۱ از خطوط مختلف تولید از جمله واحد های، گندله سازی، احیامستقیم، فولادسازی و نورد بازدید بعمل آورد.

مهندس جوانبخت در این بازدید ضمن بررسی میدانی خطوط تولید و نیز دریافت گزارشات لازم از سوی معاون بهره برداری به بیان نکاتی درخصوص چگونگی هرچه سریع تر رفع موانع و مشکلات تولید اشاره کرد و اظهار امیدواری

باز طراحی یک تجهیز و کاهش مصرف انرژی در فولاد خراسان

در راستای کاهش مصرف انرژی و پایداری تولید گندله در مجتمع فولاد خراسان، دستگاه «اسپرینگ سیل پالت کار» کارخانه گندله شرکت با تکیه بر دانش و تجربه کارکنان، مجدداً طراحی و با موفقیت وارد مدار تولید شد.

به گفته مدیر گندله سازی مجتمع فولاد خراسان، بر اساس پیشنهاد دریافتی از طریق نظام بهبودی شرکت، طراحی مجدد و رفع ایراد طراحی اولیه این تجهیز انجام شد و نمونه‌ی ساخته شده آن در زمان انجام تعمیرات اساسی زمستان ۱۴۰۱ با موفقیت آزمایش شد.

زرگرانی با بیان این که اقدام اصلاحی یاد شده، با هدف پایداری تولید و کاهش مصرف انرژی بر روی ۱۷۱ عدد پالت کار دیگر نیز انجام می شود، گفت: وظیفه‌ی تجهیز «اسپرینگ سیل» جلوگیری از هدر رفت انرژی در کوره گندله سازی است، این تجهیز مانند سیستم تعلیق خودرو عمل کرده و در کورس عملیاتی خود از افت فشار کوره و اتلاف حرارت جلوگیری می کند.

کارشناس ارشد دفتر فنی واحد گندله سازی گفت: نقص طراحی اولیه این بود که با کمترین سایز در سطح اسپرینگ سیل، تماس آن با اسلاید ریل قطع و موجب هدر رفت انرژی می شد.

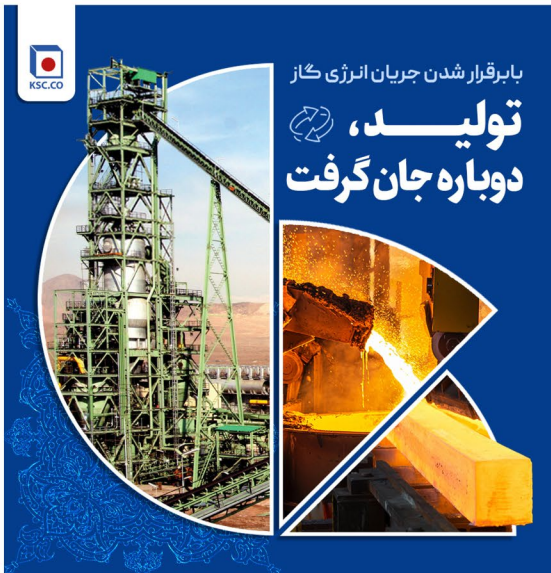
وی افزود: همچنین به علت طراحی اشتباه اسپرینگ سیل اولیه، هم زمان با تعویض اسلاید ریل، ریل های اصلی کوره نیز به طول ۴۴۴ متر برای جبران ساییدگی تجهیزات نیاز به تعویض پیدا می کرد که این امر هزینه زیادی بر نگهداری و تعمیرات شرکت وارد می کرد و در صورت عدم تعویض ریل های اصلی، عملاً امکان بهره برداری از واحد گندله سازی وجود نداشت.

مهندس شورابی با بیان این که طراحی نهایی اسپرینگ سیل، با اتکا به دانش و تجربه کارکنان واحد گندله سازی توسط یکی از تاهمین کنندگان معتبر داخلی صورت گرفت انجام شد، افزود: در طراحی جدید، مسیر حرکتی اسپرینگ سیل، از ۲۳ به ۳۱ متر افزایش یافت. با تغییر کورس حرکتی تجهیز باید تمام قطعات داخلی آن مجدداً طراحی و ساخته می شد. موعده تعمیرات زمستان ۱۴۰۱ که فرصت مناسبی برای انجام اقدام اصلاحی بود، این تجهیز با موفقیت مورد تست قرار گرفت.



تولید فولاد خراسان جان گرفت

بر ماده حامل انرژی برای ایجاد انرژی حرارتی، ماده احیا کننده‌ی مورد استفاده در کارخانه احیا مستقیم ۱.۴ میلیون تنی فولاد خراسان است. به دنبال سرمای هوا و قطع گاز وارداتی در ماه‌های اخیر، با هدف تعادل بخشی به شبکه سراسری با اولویت تامین گاز خانگی شهروندان، گاز مجتمع فولاد خراسان قطع شده بود. طهمورث جوانبخت، مدیرعامل مجتمع فولاد خراسان همزمان با آغاز به کار تولید شرکت که امروز با حضور وی در سایت صنعتی آغاز شد، اظهار امیدواری کرد که با همت مضاعف همکاران متعهد و با انگیزه، شاهد دور تازه‌ای از رونق و شکوفایی و جبران از دست رفتن ناخواسته‌ی فرصت تولید باشیم.



پس از قریب به ۱۰۰ روز توقف تولید در بزرگترین قطب صنعت فولاد شرق کشور، که در پی قطع گاز مجتمع رخ داده بود، ساعت ۱۸:۰۰ امروز نهم اسفندماه، روند تولید با پیگیری مجدانه مدیرعامل شرکت از سر گرفته شد. کارکنان مصمم و با انگیزه مجتمع فولاد خراسان که در سه ماه گذشته و با قطع جریان گاز، به تعمیرات اساسی و اورهال کامل کارخانه‌های احیا مستقیم، گندله‌سازی، فولادسازی و نورد مشغول شدند، برای ازسرگیری جریان تولید لحظه شماری می کرده‌اند. با به صدا درآمدن سوت قطار تولید، بزرگترین قطب صنعتی استان خراسان رضوی فصل تازه‌ای از تلاش و تولید را آغاز کرده است. گفتنی است گاز علاوه

ارتقاء یک پله‌ای مجتمع فولاد خراسان در جایزه ملی مدیریت منابع انسانی

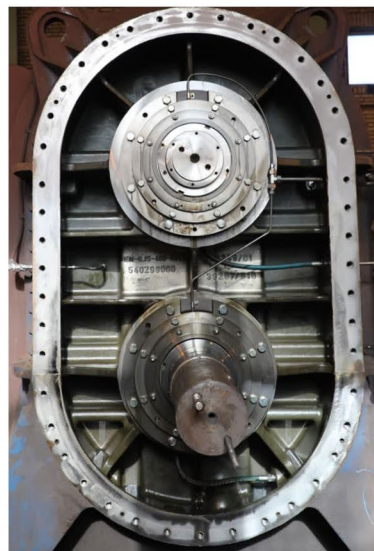
برگزار شد. مجتمع فولاد خراسان در راستای دستیابی به تعالی سیستم‌های منابع انسانی در ارزیابی‌های دبیرخانه ملی جایزه مدیریت منابع انسانی (استاندارد ۳۴۰۰۰)، موفق به ارتقا یک پله‌ای نسبت به دوره گذشته شد و تندیس این جایزه را از آن خود کرد و همچنین جایگاه پنجم از بین ۳۲ شرکت و سازمان خصوصی و دولتی شرکت کننده در سطح تندیس را به خود اختصاص داد.



شرکت مجتمع فولاد خراسان، با ارتقاء یک پله در جایزه ملی مدیریت منابع انسانی موفق به اخذ نشان برنزی C1 شد.

به گزارش روابط عمومی مجتمع فولاد خراسان، ششمین رویداد «جایزه ملی مدیریت منابع انسانی بر اساس مدل ۳۴۰۰۰» در روز سه شنبه ۹ اسفند ماه ۱۴۰۱ در محل دانشکده مدیریت دانشگاه تهران و با حضور بیش از ۳۰۰ نفر از مدیران عامل و مدیران ارشد منابع انسانی کشور

تعمیر کمپرسور پروسس با تکیه بر توان و تخصص همکاران نگهداری و تعمیرات واحد احیا مستقیم



همکاری متخصصان داخلی مجتمع فولاد خراسان، اعم از کارشناسان و تکنسین‌ها و تعمیرکاران در کارگاه تعمیرات مکانیک واحد احیا مستقیم انجام شد. نشستی روغن پس از اتمام فرآیند تعمیر، نصب، راه اندازی و تست به محدوده مجاز رسیده است.

قرابانی مدیریت واحد احیا مستقیم افزود با استفاده از فرصت پیش آمده در زمستان سال جاری و با اعلام نیاز واحدهای نت و تولید مینی بر تعمیر کمپرسور، کارهای مطالعاتی برای عملیات تعمیر و خریدهای مورد نیاز برنامه ریزی و در دستور کار قرار گرفت. وی از کلیه همکارانی که در تعمیر این پروژه دخیل بودند قدر دانی نمود.

تعمیر اساسی کمپرسور پروسس واحد احیا مستقیم برای اولین بار پس از ۱۳ سال از آغاز راه اندازی، در مجتمع فولاد خراسان صورت گرفت. این تجهیز از جمله تجهیزات استراتژیک واحد احیا مستقیم می باشد و وظیفه آن متراکم کردن و جابجایی گاز پروسس می باشد. به گفته خانی سرپرست کارگاه تعمیرات واحد احیا مستقیم این پروژه در مدت زمان ۱۵ روز کاری به صورت ۸ ساعت کار در روز انجام شده است. از اقدامات انجام شده در تعمیر این کمپرسور تعویض چهار عدد مکانیکال سیل و شش عدد بیرینگ، اصلاح ۳۲ عدد واشر تنظیم، تعویض کاور تنظیم کننده‌ی حرکت طولی

لوب‌ها، فیلر زدن کاور بیرینگ‌ها و لوب‌ها با یکدیگر و یا بدنه می‌باشد. به گفته سعادت‌ریس تعمیرات واحد احیا مستقیم دلیل تعمیر این کمپرسور نشستی روغن بیش از حد مجاز در قسمت مکانیکال سیل و عدم تامین کافی فشار و دبی گاز پروسس بود. این نوع کمپرسور دارای ۲۲ تن وزن و از نوع (GQA) و ساخت شرکت AERZEN آلمان می‌باشد که تعمیر اساسی این تجهیز نیازمند دوره‌های تخصصی و دانش کافی تعمیراتی و استفاده از ابزارهای خاص است. کلیه ابزارها و قطعات یدکی مورد نیاز طی جلساتی با دفتر فنی واحد شناسایی، برنامه ریزی و تامین گردید. این پروژه با

تجلیل از پیشکسوتان خانواده بزرگ فولاد خراسان



گردهمایی صمیمی همکاران بازنشسته سال ۱۴۰۰ شرکت مجتمع فولاد خراسان با هدف تجلیل از این پیشکسوتان تولید و صنعت برگزار شد.

در این آیین تجلیل و گردهمایی صمیمانه، که امروز سه شنبه، ۱۶ اسفندماه به همت معاونت منابع انسانی و امور اجتماعی و همکاری مدیریت روابط عمومی و کانون پیشکسوتان فولاد در محل سالن اجتماعات شرکت برگزار شد، از سال‌ها تلاش ۱۴۳ نفر از همکاران بازنشسته‌ی سال ۱۴۰۰ برای شکوفایی قطب سوم تولید فولاد کشور قدردانی شد.

این همایش با استقبال همکاران بازنشسته و حضور ایشان در سایت شرکت پس از گذشت یک سال از نایل شدن ایشان به کسوت بازنشستگی برگزار و با اجرای برنامه فرهنگی-هنری، اقامه نماز ظهر و عصر، صرف ناهار و اهدای هدایایی به رسم یادبود از همکاران بازنشسته تجلیل شد.

بقرایا، مدیر روابط عمومی در این آیین بزرگداشت، با ابلاغ پیام مدیرعامل که در جلسه‌ای همزمان برای رفع موانع تولید و پیگیری چالش‌های تأمین و انرژی حضور داشت، بیان کرد: مهندس جوانبخت با آرزوی سلامتی برای همکاران پیشکسوت و خانواده‌های محترم ایشان، بر تکریم این عزیزان به عنوان سرمایه‌های معنوی و ذخایر تجربه و دانش شرکت تأکید کردند.

فریدون صوریان، معاون منابع انسانی در سخنانی در جمع بازنشستگان، با بیان این که ضرورت دارد که برای تکریم همکارانی که عمری را در شکوفایی و رشد این صنعت کوشیده‌اند، برنامه جامعی تدوین شود، افزود: در تلاش برای تدوین ساز و کار جامعی هستیم که متضمن تکریم شایسته و پایدار پیشکسوتان و بازنشستگان شرکت باشد و ان‌شالله نتایج آن به زودی اعلام می‌شود.

فرشید فضیلتی، معاون بهره‌برداری شرکت نیز با قدردانی از سال‌ها تلاش ارزشمند همکاران بازنشسته، اظهار امیدواری کرد که با همدلی پیشکسوتان و حمایت مدیریت مجتمع، زمینه بهره‌گیری از دانش و اشتراک تجربه‌های کم‌نظیر این عزیزان برای پیشبرد و تعالی بزرگ‌ترین فولادساز شرق کشور فراهم شود.

“طینین فولاد”

نشریه داخلی شرکت مجتمع فولاد خراسان

صاحب امتیاز و مدیر مسئول: روابط عمومی مجتمع فولاد خراسان

امور تحریریه: زهرا گبری

سرویس عکس: محمد سکاکی

ویراستاری و امور فنی: احسان اسحاقی

طراح و صفحه آرا: علیرضا ترقی

شماره تماس: ۶۵ و ۳۲۳۵ ۴۵ ۴۲ ۵۱

آدرس کارخانه: نیشابور، کیلومتر ۱۵ جاده نیشابور به شهر فیروزه

بومی سازی تجهیز حساس فولاد خراسان در مقابله با تحریم ها

و ۶ عدد سنسور دما است. معتمدی افزود: با توجه به این که واحد آسیاب با دو عدد الکتروموتور بصورت سنکرون کار می کند، مشخصات هر دو الکتروموتور باید کاملاً شبیه به هم باشند؛ یعنی تمام مشخصات توان، گشتاور، سرعت، جریان و از همه مهمتر این که مدت زمان راه اندازی و منحنی گشتاور سرعت هر دو الکتروموتور باید دقیقاً مثل هم باشد.

گفتنی است، الکتروموتور قبلی آسیاب یاد شده، ساخت شرکت WEG برزیل بوده و در صورت به وجود آمدن هرگونه ایراد برای الکتروموتور نصبی، تولید با مشکل مواجه می شود و خرید مشابه آن مستلزم صرف هزینه بالایی است.

رباطی، رئیس نت واحد گندله سازی با بیان این که طراحی و بومی سازی این تجهیز به یکی از شرکت های توانمند داخلی سپرده شد، این موتور در زمان تعمیرات زمستان ۱۴۰۱، آزمایش و وارد چرخه تولید شد.



مدیر کارخانه گندله سازی فولاد خراسان از صرفه جویی ارزی قابل توجه در پی موفقیت متخصصان داخلی در بومی سازی «الکتروموتور ۲ مگاواتی» شرکت خیر داد.

علی اکبر زرگرانی با بیان این که این تجهیز در اختیار شرکت های سازنده خارجی است، افزود: در پی عدم تحویل مدارک فنی این دستگاه، تصمیم گرفته شد که طراحی و بومی سازی الکتروموتور به شرکت های توانمند داخلی سپرده و به این ترتیب تحریم ظالمانه بدل به فرصت شود. وی ادامه داد: در راستای مدیریت اثربخش فرایند حفظ دارایی ها و بررسی چالش های داخلی و خارجی، خوشبختانه این تجهیز پس از ساخت با موفقیت وارد چرخه تولید در کارخانه گندله سازی مجتمع شد.

رئیس دفتر فنی واحد گندله سازی گفت: این الکتروموتور از نوع موتورهای روتور سیم پیچی است که دارای یک عملکرد برای جابه جایی جاروبک ها، ۴ عدد فن خنک کننده

به منظور کاهش غبار صنعتی و حفظ محیط زیست

نصب و راه اندازی غبار گیر ریمیت پایل در کارخانه احیا مستقیم

پروژه های مختلفی تعریف و اجرا شده است.

قربانی با اشاره به اهمیت موضوع سلامت، حفظ محیط زیست و توسعه پایدار گفت: نصب این غبارگیر جز برنامه های بلند مدت زیست محیطی و اهداف کلان ارائه شده به سازمان حفاظت از محیط زیست قرار داشته که راه اندازی آن تأثیر چشمگیری در کاهش انتشار غبار و ذرات به همراه داشته است.

وی افزود: شرکت فولاد خراسان با تکیه بر توان و تلاش والای متخصصان شاغل در واحد احیا مستقیم و دیگر قسمت های این مجتمع، همانگونه که برخی اقدامات مهم زیست محیطی را به سرانجام رسانده، با جدیت و تلاش مضاعف، مابقی اقدامات مورد انتظار را تا حصول نتایج قابل قبول، پیگیری و اجرا می نماید.

قربانی همچنین از حمایت های مدیرعامل، معاون بهره برداری و سایر مجموعه هایی که در اجرای موفق این پروژه یاری گر بوده اند تشکر و قدردانی کرد.



در زمان پیش بینی شده به بهره برداری رسید. رئیس نگهداری و تعمیرات احیا مستقیم گفت: تمامی مراحل نقشه برداری، نصب، ساخت و راه اندازی این غبارگیر توسط کارکنان تلاشگر مجتمع فولاد خراسان و همکاران پیمانکار در راستای بومی سازی تجهیزات در داخل مجتمع انجام شده است.

سعادتی گفت: در دستگاه های غبارگیر تر اصول کلی بر این است که هوای آلوده به ذرات غبار پس از مکش توسط هود، با آب تماس

در راستای رعایت هر چه بیشتر اصول زیست محیطی در فولاد خراسان پروژه غبارگیر ریمت پایل در کارخانه احیا مستقیم برای کاهش غبار در قسمت حمل مواد شرکت با موفقیت اجرا شد.

به گفته ی رئیس نگهداری و تعمیرات واحد احیا مستقیم غبارگیر طراحی شده از نوع تر (Wet Scrubber) می باشد که اجرای این پروژه از اوایل سال ۱۴۰۰ آغاز و در آذر ماه ۱۴۰۱ به بهره برداری رسید.

سعادتی درباره این غبارگیر گفت: طراحی، ساخت و نصب غبارگیر با ظرفیت تقریبی ۳۰ هزار نرمال مترمکعب بر ساعت دارای ۳۰ تن سازه فلزی، تجهیزات مختلف مکانیکی و الکتریکی از جمله فن و الکتروموتور، دودکش، مخزن لجن، تله غبار، مجموعه پمپینگ و پمپ می باشد که مکش غبار از دو نقطه صورت می پذیرد.

وی افزود: این پروژه با ۳۵۶ نفر روز درگروه های مختلف از جمله مکانیک، برق، کارگاه، اتوماسیون و خدمات فنی مرکزی آغاز و در نهایت

مقام نائب قهرمانی کشور برای تیم فوتسال مجتمع فولاد خراسان

هرمزگان در جزیره کیش به مدت یک هفته از ۴ اسفندماه ۱۴۰۱ آغاز شد. در این رقابت ها تیم فولاد خراسان با نمایش خیره کننده و به شایستگی به مقام دوم مسابقات دست یافت.

همچنین در این دوره مسابقات تیم فولاد خراسان با کمترین گل خورده به عنوان بهترین خط دفاع و همچنین تیم اخلاق کل مسابقات انتخاب شد. گفتنی است فولاد مبارکه مقام اول و تیم فولاد هرمزگان مقام سوم را به دست آوردند.



تیم فوتسال بزرگسالان شرکت مجتمع فولاد خراسان موفق به کسب نائب قهرمانی مسابقات فوتسال جام ایلمیدرو و شرکت های تابعه شد.

به گزارش روابط عمومی مجتمع فولاد خراسان، سیزدهمین دوره مسابقات فوتسال ایلمیدرو و شرکت های تابعه با حضور ۳۲ تیم در دو دوره برگزار گردید. دور مقدماتی این مسابقات در شهر تبریز برگزار شد و دور نهایی آن با حضور ۸ تیم برتر راه یافته به دور نهایی که به میزبانی سنگ آهن بافق و فولاد